

Tecofi Φ

VALVE MANUFACTURER - FRANCE

Vos projets, nos solutions

**Des vannes TECOFI® adaptées
à vos procédés de fabrication :**

- ✓ fabrications de pâte à papier
- ✓ lignes de lavage et d'épuration
- ✓ opérations de préparation de la pâte
- ✓ circuits des eaux blanches
- ✓ traitement des effluents d'eau usée





PAPETERIE

Nos solutions pour l'industrie papetière

L'utilisation des technologies optimisant l'efficacité énergétique et assurant l'économie de matières premières est essentielle à la rentabilité d'une papeterie.

Au-delà des différentes solutions disponibles pour atteindre cet objectif, investir dans des équipements de haute qualité et particulièrement robustes est essentiel. Nos produits allient fiabilité, facilité de maintenance et performance, afin d'améliorer votre productivité et de répondre à l'ensemble de vos exigences techniques, notamment en matière de réduction de la consommation d'énergie et des pertes de matières premières dans votre process de fabrication.

En stock
*Livraison rapide**

VG STANDARD CORPS FONTE DUCTILE EN-GJS-500-7 (GGG50)

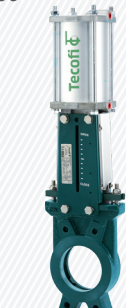
VG4400-00
DN50 à DN600



VG4400-08
DN700 à DN1200



VG4400-UX4
DN50 à DN1200



VG4400-03
DN50 à DN1200

- ✓ Vanne à guillotine à volant, à réducteur, à vérin pneumatique double effet ou à moteur, équipée de capotage de protection
- ✓ Fouloir de presse étoupe en fonte ductile EN-GJS-400-15 (GGG40) boulonné et resserrable en service (boulonnerie Nylstop®)
- ✓ Corps monobloc résistant coulé en fonte ductile EN-GJS-500-7 (GGG50)
- ✓ Joint anti-abrasif type *Flucast®* (en option) moulé en élastomère et profilé à talon offrant une étanchéité unidirectionnelle parfaite (EPDM/Nitrile/Viton)
- ✓ Disponible en version siège métal-métal pour l'utilisation avec fluides abrasifs
- ✓ Peu de zone de rétention en partie basse

Tous ces modèles sont disponibles en raccordement ASA150

**sur modèles standards*

VG CORPS INOX 316 (CF8M)

- ✓ Adaptée aux applications difficiles
- ✓ Fouloir de presse étoupe en inox boulonné et resserrable en service (boulonnerie Nylstop®)
- ✓ Corps monobloc coulé en inox 316 (CF8M) résistant à la corrosion
- ✓ Passage intégral en fin de manœuvre d'ouverture permettant l'écoulement de grands débits à faibles pertes de charge

VG6400-00
DN50 à DN600



VG6400-08
DN700 à DN1200



VG6400-UX4
DN50 à DN1200



VG6400-03
DN50 à DN1200



VG À PELLE TRAVERSANTE

- ✓ Atout idéal en sortie de pulpeur ou de raffineur
- ✓ Vanne à guillotine pelle traversante à volant ou à vérin pneumatique double effet
- ✓ Corps long robuste constitué de deux parties assemblées par boulonnage
- ✓ Étanchéité bidirectionnelle assurée par deux joints de siège (version M/M sur demande)
- ✓ Manœuvrable dans des conditions difficiles
- ✓ Sans zone de rétention, application sur suspensions fibreuses haute consistance en sortie de pulpeur ou de raffineur

Disponible
avec corps Inox VGT6400



VGT4400-00
DN50 à DN200



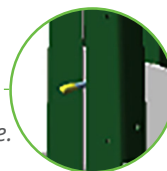
VGT4400-03
DN50 à DN400

PERSONNALISEZ VOS VANNES ET AUGMENTEZ LEURS PERFORMANCES !

✓ Une utilisation et une maintenance simplifiées

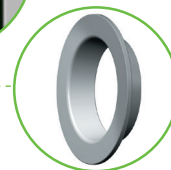
INDICATEUR DE POSITION

Vanne à guillotine «tout ou rien» ou de régulation à tige montante ou non montante.



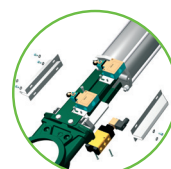
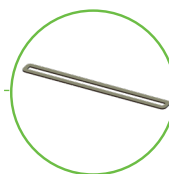
DÉFLECTEUR EN INOX 316

Régulation du flux sur des fluides pâteux ou abrasifs.
Protection du siège contre l'usure.



RACLEUR EN INOX 304

Kit installé au niveau du fouloir.
Élimine les particules collées sur la pelle des deux côtés.



DÉTECTEURS FIN DE COURSE INDUCTIFS ET MÉCANIQUES

Automatisent votre système et permettent de transmettre la position de la vanne.



BUTÉES MÉCANIQUES RÉGLABLES

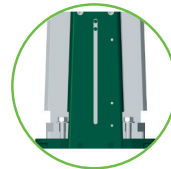
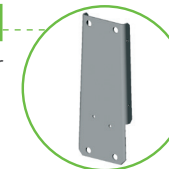
Limitent mécaniquement la fermeture et l'ouverture.



✓ Une vanne certifiée CE avec Directive Machine N°2006/42/CE sans risque de blessure

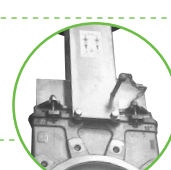
CAPOTS ET PLAQUES SUPPORT INOX 304 / 316 / 316L (OPTIONS)

Plaques support inox préformées et pré-perçées en standard pour recevoir les contacts fin de course et les électrodistributeurs ASCO®.
Sécurisent les vannes et protègent les contacts fin de course.
Simplifient le montage d'accessoires du DN50 au 300.



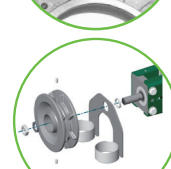
CAPOTAGE STANDARD EN INOX

Protège les détecteurs fin de course contre tout risque de projection de pâte à papier.
Évite tout défaut nécessitant une intervention de maintenance.



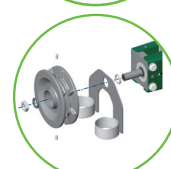
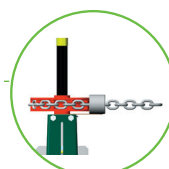
SYSTÈME DE CADENASSAGE

Sécurise votre réseau et vos techniciens lors des contrôles.
Assure une production continue.



MONTAGE D'UN VOLANT À CHÂÎNE

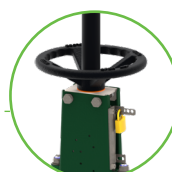
Facilite la manœuvre des vannes situées en hauteur.



FOURREAU DE PROTECTION DE TIGE

OPTION DE VERROUILLAGE FIXE

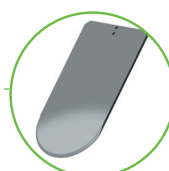
Sécurise votre installation.



✓ Une résistance accrue face à l'abrasion et à la corrosion

PELLE TRANCHANTE EN INOX 304 (OPTION 316L)

Usinée et polie pour une fermeture sans blocage.

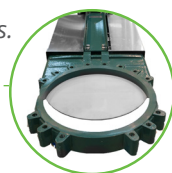


PELLE POLIE MIROIR

Diminue le coefficient de frottement et l'accroche des produits.

PELLE DURCIE

Traitement à cœur HARDOX® ou acier superduplex, pour renforcer la dureté de la pelle.
Rallonge la durée de vie de l'équipement.
Résiste aux chocs en sortie de séparateur cyclonique.
Lutte contre l'abrasion.



Notre équipe R&D est à votre disposition pour étudier vos besoins et vos contraintes en adaptant les pièces et l'instrumentation à vos demandes spécifiques. **ATEX sur demande**

RÉSEAU COMMERCIAL - FRANCE

Un projet, une demande, un conseil ? Contactez-nous !



Yann BONNARD
 Directeur Commercial France / DROM-COM
 Sales Director France / DROM-COM
 ☎ 06 81 33 51 54
y.bonnard@tecofi.fr



Martinique



Guadeloupe



Mayotte



Réunion



Guyane
Française



Polynésie
Française



Nouvelle
Calédonie



RESPONSABLE IDF / NORMANDIE

V11 - GRANDS COMPTES

Bureau PARIS

Miguel GONCALVES

☎ 06 34 40 53 07

m.goncalves@tecofi.fr



RESPONSABLE NORD / BELUX

V52 - GRANDS COMPTES

Bureau LILLE

Michel LEBBRECHT

☎ 06 32 54 40 01

m.lebbrecht@tecofi.fr

V20 - Nicolas BONNEFOY

Secteur Ile-de-France

☎ 07 77 93 63 22

n.bonnefoy@tecofi.fr

V24 - Nicolas BONNEFOY

Secteur Normandie

☎ 07 77 93 63 22

n.bonnefoy@tecofi.fr

V25 - Axel LESOT

Secteur Ile-de-France

☎ 06 81 09 27 84

a.lesot@tecofi.fr

V17 - Michel LEBBRECHT

Secteur Hauts-de-France

☎ 06 32 54 40 01

m.lebbrecht@tecofi.fr

V48 - Timothé LEGRAND

Secteur Belgique - Luxembourg

☎ 06 23 80 94 58

t.legrand@tecofi.fr

V13 - Léo HACQUARD

Secteur Nord-Est

☎ 06 03 34 00 86

l.hacquard@tecofi.fr

V03 - Clément PERNEY

Secteur AURA

☎ 06 22 12 32 65

c.perney@tecofi.fr

V22 - Anthony TOUMANIAN

Secteur Rhône et Loire

☎ 06 22 12 32 65

a.toumanian@tecofi.fr

V15 - Clara FIGUIERES

Secteur Sud-Est

☎ 07 78 00 73 77

c.figuieres@tecofi.fr

RESPONSABLE OUEST FRANCE

V46 - GRANDS COMPTES

Bureau BORDEAUX

Damien DARET

☎ 06 33 27 79 30

d.daret@tecofi.fr

V14 - Louis TAILLANDIER

Secteur Nord-Ouest

☎ 06 03 67 93 64

l.taillandier@tecofi.fr

V53 - Damien DARET

Secteur Centre-Ouest

☎ 06 33 27 79 30

d.daret@tecofi.fr

V21 - Benjamin CARILLON

Secteur Sud-Ouest

☎ 06 71 88 84 82

b.carillon@tecofi.fr

V19 - Nathanaël MELOUKI

Secteur Sud-Est

☎ 06 16 42 11 86

n.melouki@tecofi.fr

RESPONSABLE EST FRANCE

V47- GRANDS COMPTES

Bureau LYON

Clément PERNEY

☎ 06 22 12 32 65

c.perney@tecofi.fr


+200
 Collaborateurs

- ✓ Une entreprise internationale et dynamique
- ✂ Une expertise technique depuis plus de 40 ans
- 💡 Des spécialistes au service de nos clients
- 🎧 Une équipe motivée et compétente



Suivez-nous !



WhatsApp Chat **+33 (0)6 23 89 87 06**

UNITÉ DE FABRICATION
 83 rue Marcel Mérieux
 69960 CORBAS - FRANCE

**SIÈGE SOCIAL -
 ADMINISTRATION & VENTE**
 2 rue Barthélemy Thimonnier -
 CS 30051 69747 GENAS - FRANCE

www.tecofi.com

T. +33 (0)4 72 79 05
 ✉ sales@tecofi.com

Tecofi
 VALVE MANUFACTURER - FRANCE