

Vanne Guillotine

VANNE À GUILLOTINE BIDIRECTIONNELLE TYPE WAFER
MARCHÉ DES MINES - GAMME VGP

VANNES À GUILLOTINE VGP

Leader dans la fabrication de vannes à guillotine, Tecofi dispose d'une gamme complète pouvant répondre à l'ensemble des besoins et des applications. Cette vanne VGP est principalement utilisée sur le marché des mines et pour les produits chargés.

La construction de la vanne permet un corps sans zone de rétention en partie basse, passage en eau chargées (20 à 30%), granulat.
Excellente tenue du siège.

ACTIONNEURS POSSIBLES

Commande par volant (DN100-300),
réducteur (DN350-600), vérin pneumatique,
servo-moteur électrique...

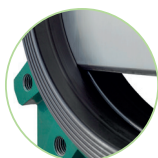
TIGE DE MANŒUVRE INOX

Inox AISI 410, évite l'oxydation,
haute résistance et longue durée de vie.

PRESSE ÉTOUPE FONTE DUCTILE GGG40

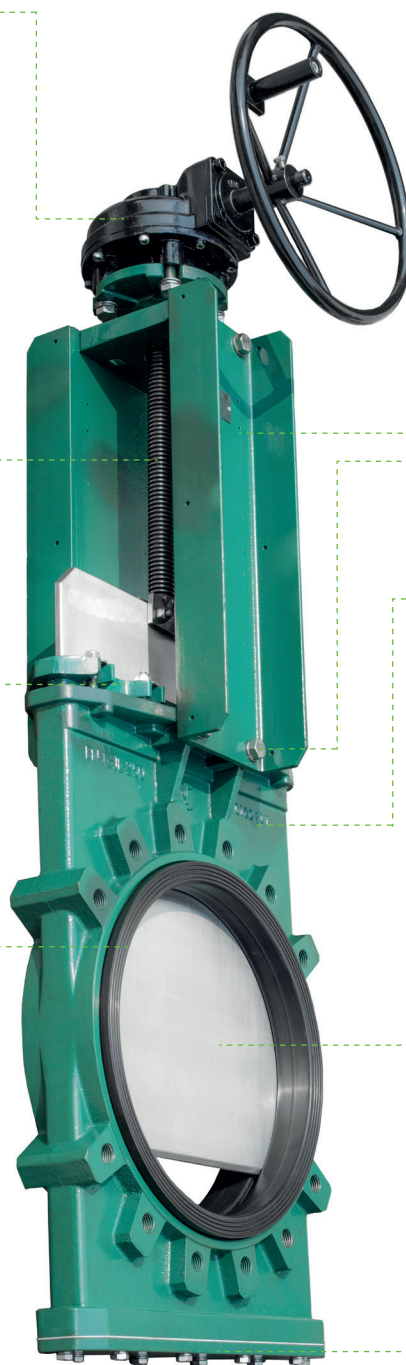
MANCHON CAOUTCHOUC NATUREL

Résistant à l'abrasion.
Étanchéité bidirectionnelle grâce à
2 manchons de chaque côtés du corps
En options: EPDM, NBR,



TRAPPE DE VISITE DANS LA PARTIE INFÉRIEURE DU CORPS

bouchon de purge en inox A2-70 inclus
Option: trappe de rinçage en fonte
ductile GGG50



INDICATEUR DE POSITION

Indicateur de position de la pelle
(monté avec capteur ou en option)

BOULONNERIE INOX

CORPS MONOBLOC FONTE DUCTILE GGG50

Peinture anti-corrosion époxy cuite au four.
Résistance aux déformations, rigidité, évite
les fuites.

PELLE TRANCHANTE

Usinée et polie, disponible :
Inox AISI 304, inox AISI 316, inox AISI 316L
Duplex 2205, Surface polie miroir

TROU D'INSUFFLATION

(En option)
Possibilité de rajouter des trous
supplémentaires dans le corps
(partie haute).



Vanne Guillotine

VANNE À GUILLOTINE BIDIRECTIONNELLE TYPE WAFER
MARCHÉ DES MINES - GAMME VGP



AVANTAGES

Application

- Idéal pour les applications sur secteurs minier, chimique, énergétique, traitement des eaux.
- Types de fluides compatibles : eaux chargées (20 à 30%), granulats, fluides secs, liquides.
- Etanchéité bidirectionnelle sans zone de rétention.

Caractéristiques

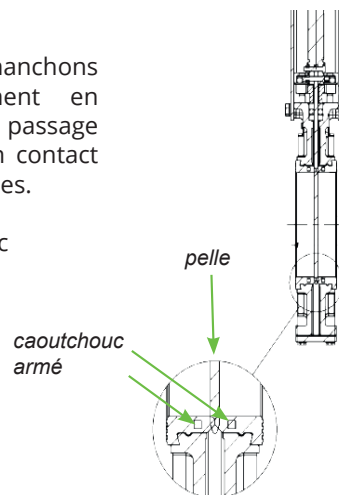
- Vanne bidirectionnelle «tout ou rien» type «wafer», montage entre brides ISO PN10.
- Plaques de support préformées (jusqu'au DN 150). Plaque en UPN résistante et robuste à partir du DN200 pour un usage dans les conditions les plus extrêmes.
- Brides standards : EN1092 PN10 (PN16 EN1092-1 et EN1092-2 / BS450 / ANSI B16-5 / ASA 150 en option).
- Tige de manoeuvre en Inox évite l'oxydation.
- Pelle en SS304, polie des 2 côtés et tranchante assure un sectionnement optimal du fluide. Plusieurs matériaux sont disponibles sur demande.
- Dotée d'un manchon en caoutchouc naturel armé pour plus de robustesse et fiabilité.
- Manchon en caoutchouc naturel de haute résistance se jointant parfaitement en position d'ouverture: passage intégral du fluide.
- La garniture en PTFE limite les possibles fuites à l'extérieur et assure un fonctionnement optimal de la pelle. Remplacement de la garniture de presse étoupe sans démontage de la vanne.

Options / versions disponibles

- Actionneurs possibles selon vos besoins : volant manuel, volant avec tige non montante, réducteur, vérin pneumatique, servo-moteur électrique.
- Accessoires disponibles sur demande: trappe de rinçage, système de blocage de la pelle (prêt pour la mise en place de goupilles), contact fin de course inductif, trous d'insufflation ...

Manchons

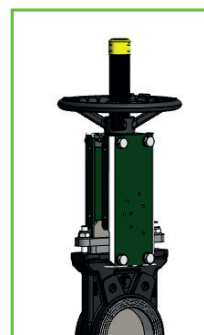
- Siège composé de 2 manchons se joignant parfaitement en position d'ouverture : passage intégral du fluide. Aucun contact avec les parties métalliques.
- Manchon en caoutchouc naturel remplaçable.
- Montage entre bride sans joint supplémentaire.



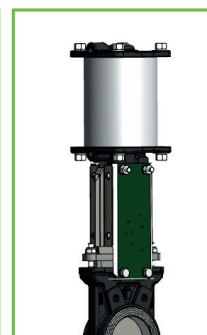
Trappe de visite constituée d'un joint d'étanchéité pour un nettoyage facile et empêche toute fuite.



Réducteur manuel



Volant



Vérin pneumatique