# VANNES PAPILLON

La vanne à papillon est une vanne 1/4 de tour tout ou rien qui permet aussi de faire de la régulation. Ces vannes sont particulièrement adaptées pour les services généraux et industriels non visqueux.

#### **VANNE PAPILLON À MANCHETTE «TECFLY»**



La vanne papillon à manchette est particulièrement adaptée aux fluides généreux, tels que l'eau, les huiles et certains acides.

#### APPLICATIONS

Génie climatique Traitement des eaux Industries

PRESSION DE SERVICE

DN40/300 : 16 bar

#### **VANNE PAPILLON À BRIDES «TECLARGE»**



De construction entre brides ou double brides, cette vanne est utilisée pour les fluides neutres comme l'eau.

#### **APPLICATIONS**

Génie climatique Traitement des eaux

#### PRESSION DE SERVICE

DN350/1200: 10 bar

Option: 16 bar sur demande

#### **VANNE PAPILLON HAUTE** PERFORMANCE «TECSUP»



La vanne papillon haute performance permet de répondre à des pressions et des températures élevées grâce aux différents alliages possibles.

#### **APPLICATIONS**

Vapeur, Produits chimiques

### PRESSION DE SERVICE

DN50/600: 16/25/40/64 bar,

ASA150/300Lbs

# VANNES À MANCHON

La vanne à manchon est une vanne à passage intégral dont la fermeture se fait par la déformation manuelle ou automatique d'un manchon élastomère. Elle est principalement utilisée dans le domaine des eaux usées, pour des boues, cyclone ou dans le cas de produits abrasifs comme le transport pneumatique, poudres, pulvérulents...

#### **VANNE À MANCHON MANUELLE**



PRESSION DE SERVICE DN10/65: 4 bar DN80/200: 3 bar

## CONSTRUCTION

Corps fonte d'aluminium commande par volant

### MANCHON INTERCHANGEABLE

Gomme naturelle antiabrasion / EPDM / Nitrile / Neoprene / Butyle / Hypalon / FPM

#### **VANNE À MANCHON PNEUMATIQUE**



PRESSION DE SERVICE

DN40/150:6 bar DN200: 4 bar DN250: 2.5 bar

### CONSTRUCTION

Corps fonte d'aluminium commande par manchon sous pression

### MANCHON

Gomme naturelle anti-abrasive / EPDM / Nitrile / Neoprene / Butyle / Hypalon /







VANNES pour l'industrie MINIÈRE

# VANNES À GUILLOTINE

Vanne à guillotine bidirectionnelle type « wafer ». Corps en fonte en une seule pièce « monobloc ». Pelle en acier inoxydable. Deux manchons en élastomère. Fournit de grands débits avec de faibles pertes de charge. Multiples matériaux d'étanchéité disponibles en fonction des applications. Encombrement conforme au standard Tecofi.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Cette vanne à guillotine est adaptée au travail dans l'industrie minière, dans les lignes de transport de fluides chargés, comme par exemple l'eau avec présence de pierres ou boues, etc. Elle s'utilise en général pour les fluides abrasifs dans l'industrie chimique et les eaux résiduelles.

Cette vanne est conçue pour les applications suivantes:

- Industrie minière
- Traitement des eaux
- Centrales électriques
- Usines chimiques
- Secteur énergétique
- Centrales thermiques

La principale caractéristique de cette vanne à guillotine est qu'elle fournit un passage complet et continu. Cela implique qu'en position ouverte, elle ne produit pas de cavitations et, par conséquent, il n'y a pas de turbulences dans le fluide.

# • TAILLES

DN50 a DN1400 (dimensions supérieures sur demande).

# • PRESSION DIFFERENTIFILE

	PN max
DN50 a DN600	10 bar
DN700 a DN1400	6 bar

Les pressions indiquées sur le tableau peuvent être utilisées dans les deux sens de la vanne.

### DIRECTIVES

Directive de machines : DIR 2006/42/CE (MACHINES)

Directive d'équipements à pression : DIR 97/23/CE (PED) ART.3, P.3

Directive d'atmosphères explosives : DIR 94/9/CE (ATEX) CAT.3 ZONE 2 et 22 GD, pour plus d'information sur les catégories et les zones, veuillez contacter le département technico commercial de Tecofi.



PERÇAGE

**DIN PN10 & ANSI B16.5** (150 LB)

Leader dans la fabrication de vannes à guillotine, Tecofi dispose d'une gamme complète pouvant répondre à l'ensemble des besoins et des applications.

#### **VANNE À GUILLOTINE** UNIDIRECTIONNELLE



#### **VANNE À GUILLOTINE SOUS SILO**



#### **VANNE À GUILLOTINE** PELLE TRAVERSANTE



Cette vanne de construction monobloc s'adapte applications difficiles, comme les produits pâteux et les poudres.

Cette vanne quillotine a été développée spécialement pour un montage sous silo. Le corps allongé et large empêche l'accumulation de produits dans les zones de rétention. Les trous de soufflage permettent de nettoyer l'intérieur du corps, au moment de la manoeuvre pour éviter le coincement de la pelle.

Cette vanne en deux parties s'adapte particulièrement à la papeterie, en sortie de pulpeur, elle ne représente pas de zone de rétention en position ouverte. Le principe de déplacement de la pelle s'apparente au fonctionnement d'un « coupe cigare ».

## **APPLICATIONS**

Industries papetières Traitement des eaux Industries vinicoles Pulvérulents

Silo à grains Cimenteries Poudres

Secteur du papier avec impuretés (agrafes)

# PRESSION DE SERVICE

DN50/250: 10 bar DN300/450: 7 bar DN500/600: 4 bar DN700/1200: 2 bar

DN50/150: 2,5 bar DN200: 2 bar DN250/300: 1,5 bar DN400: 1.3 bar

DN50/250: 10 bar DN300/450: 6 bar DN500/600: 3,5 bar DN700/1200: 2 bar