

RÉSEAU COMMERCIAL - FRANCE

Un projet, une demande, un conseil ? Contactez-nous !



David OUNDJIAN
 Directeur Commercial
 Sales Director
d.oundjian@tecofi.fr



Yann BONNARD
 Responsable des Ventes
 France | France Sales Manager
y.bonnard@tecofi.fr

V20 - Nicolas BONNEFOY
 Secteur Ile-de-France
 ☎ 07 77 93 63 22
n.bonnefoy@tecofi.fr

V17 - Michel LEBBRECHT
 Secteur Hauts-de-France
 ☎ 06 32 54 40 01
m.lebbrecht@tecofi.fr

V11 - Miguel GONCALVES
 Secteur Paris | Grands Comptes
 ☎ 06 34 40 53 07
m.goncalves@tecofi.fr

V24 - Nicolas BONNEFOY
 Secteur Normandie
 ☎ 07 77 93 63 22
n.bonnefoy@tecofi.fr

V25 - Miguel GONCALVES
 Secteur Paris | Grands Comptes
 ☎ 06 34 40 53 07
m.goncalves@tecofi.fr

V14 - Damien DARET
 Secteur Nord-Ouest
 ☎ 06 33 27 79 30
d.daret@tecofi.fr

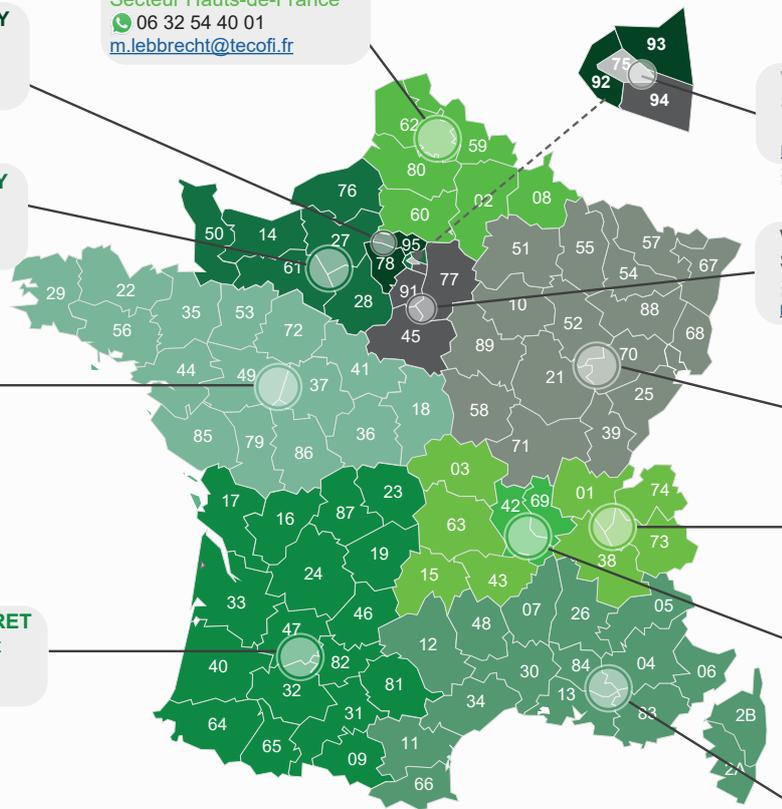
V13 - Lauren COCHET
 Secteur Nord-Est
 ☎ 06 03 34 00 86
l.cochet@tecofi.fr

V21 - Damien DARET
 Secteur Sud-Ouest
 ☎ 06 33 27 79 30
d.daret@tecofi.fr

V03 - Brice AIME
 Secteur AURA
 ☎ 06 70 88 54 82
b.aime@tecofi.fr

V22 - Maxence OUNDJIAN
 Secteur Rhône et Loire
 ☎ 06 24 99 80 58
m.oundjian@tecofi.fr

V15 - Clément PERNEY
 Secteur Sud-Est
 ☎ 06 22 12 32 65
c.perney@tecofi.fr



TECOFI C'EST : ADAPTABILITÉ | CONSEIL | EXPÉRIENCE | SATISFACTION


+200
 Collaborateurs

-  Une entreprise internationale et dynamique
-  Une expertise technique depuis plus de 35 ans
-  Des spécialistes au service de nos clients
-  Une équipe motivée et compétente



Linked in
 Suivez-nous !



WhatsApp Chat **+33 623 898 706**

Tous nos produits et
 fiches techniques
 sur notre site

www.tecofi.fr

Tecofi

VALVE MANUFACTURER - FRANCE

Vos projets, nos solutions

**Des vannes Tecofi® adaptées
à vos procédés de fabrication :**

- ✓ fabrications de pâte à papier
- ✓ lignes de lavage et d'épuration
- ✓ opérations de préparation de la pâte
- ✓ circuits des eaux blanches
- ✓ traitement des effluents d'eau usée



 **NOS SOLUTIONS**
POUR L'INDUSTRIE PAPETIÈRE



Fabricant français de robinetterie





L'utilisation des technologies optimisant l'efficacité énergétique et assurant l'économie de matières premières est essentielle à la rentabilité d'une papeterie.

Outre l'arsenal de mesures disponibles permettant d'approcher ce but, l'investissement dans des équipements de qualité et de grande robustesse revêt une grande importance. Nos produits assurent fiabilité, maintenance aisée et performance pour vous apporter productivité et répondre à toutes vos exigences techniques visant à réduire la consommation d'énergie et les pertes de matières premières dans votre process de fabrication.

En Stock
Livraison rapide*

VG STANDARD CORPS FONTE EN-GJL-250

VG3400-00
DN 50 à DN 600



VG3400-08
DN 700 à DN 1200

VG3400-UX4
DN 50 à DN 1200



VG3400-03
DN 50 à DN 1200

Tous ces modèles sont disponibles en raccordement ASA 150

- ✓ Vanne à guillotine à volant, à réducteur à vérin pneumatique double effet ou à moteur équipée de capotage de protection
- ✓ Fouloir de presse étoupe en fonte ductile GGG40 boulonné et resserrable en service (boulonnerie Nylstop®)
- ✓ Corps monobloc résistant coulé en fonte grise EN-GJL-250 robuste Évolution de gamme bientôt disponible en fonte ductile EN-GJS-500-7
- ✓ Évolution de gamme bientôt disponible en fonte ductile EN-GJS-500
- ✓ Joint anti-abrasif type *Flucast*® (en option) moulé en élastomère et profilé à talon offrant une étanchéité unidirectionnelle parfaite (EPDM/NI/VI)
- ✓ Disponible en version siège métal-métal pour l'utilisation avec fluides abrasifs
- ✓ Peu de zone de rétention en partie basse

* sur modèles standards

VG CORPS INOX 316 (CF8M)

- ✓ Adaptée aux applications difficiles
- ✓ Fouloir de presse étoupe en inox boulonné et resserrable en service (boulonnerie Nylstop®)
- ✓ Corps monobloc coulé en inox 316 (CF8M) résistant à la corrosion
- ✓ Passage intégral en fin de manœuvre d'ouverture permettant l'écoulement de grands débits à faibles pertes de charge

VG6400-00
DN 50 à DN 600



VG6400-08
DN 700 à DN 1200

VG6400-UX4
DN 50 à DN 1200



VG6400-03
DN 50 à DN 1200



VG À PELLE TRAVERSANTE

- ✓ Atout idéal en sortie de pulpeur, ou de raffineur
- ✓ Vanne à guillotine pelle traversante à volant ou à vérin pneumatique double effet
- ✓ Corps long robuste constitué de deux parties assemblées par boulonnage
- ✓ Étanchéité bidirectionnelle assurée par deux joints de siège (version M/M sur demande)
- ✓ Manœuvrable dans des conditions difficiles
- ✓ Sans zone de rétention, application sur suspensions fibreuses haute consistance en sortie de pulpeur ou de raffineur.

Disponible avec corps Inox VG6400



VG73400-00 DN 50 à DN 400 VG73400-03 DN 50 à DN 400

PERSONNALISEZ VOS VANNES ET AUGMENTEZ LEURS PERFORMANCES !

✓ Une utilisation et une maintenance simplifiées

INDICATEUR DE POSITION

Vanne à guillotine «tout ou rien» ou de régulation à tige montante (option à tige non montante en stock).

DÉFLECTEUR EN INOX 316

Régulation du flux sur des fluides pâteux ou abrasifs.
Protection du siège contre l'usure.

RACLEUR EN INOX 304

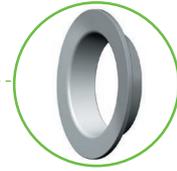
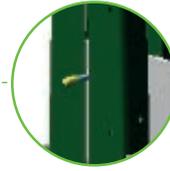
Kit installé au niveau du fouloir.
Élimine les particules collées sur la pelle des deux côtés.

DÉTECTEURS FIN DE COURSE INDUCTIFS ET MÉCANIQUES

Automatisent votre système.

BUTÉES MÉCANIQUES RÉGLABLES

Limitent mécaniquement la fermeture et l'ouverture.



✓ Une vanne certifiée CE avec Directive Machine N°2006/42/CE sans risque de blessure

CAPOTS ET PLAQUES SUPPORT INOX 304 / 316 / 316L (OPTION)

Plaques support inox préformées et pré-perçées en standard pour recevoir les contacts fin de course et les électro distributeurs ASCO®.
Sécurisent les vannes et protègent les contacts fin de course.
Simplifient le montage d'accessoires du DN 50 au 300.



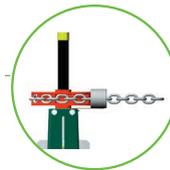
CAPOTAGE STANDARD EN INOX

Protège les détecteurs fin de course contre tout risque de projection de pâte à papier.
Évite tout défaut nécessitant une intervention de maintenance.



SYSTÈME DE CADENASSAGE

Sécurise votre réseau et vos techniciens lors des contrôles.
Assure une production continue.



MONTAGE D'UN VOLANT A CHAÎNE

Facilite la manœuvre des vannes situées en hauteur.

FOURREAU DE PROTECTION DE TIGE

✓ Une résistance accrue face à l'abrasion et à la corrosion

PELLE TRANCHANTE EN INOX 304 (OPTION 316L)

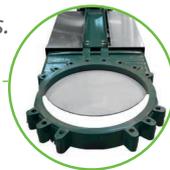
Usinée et polie pour une fermeture sans blocage.

PELLE POLIE MIROIR (OPTION)

Diminue le coefficient de frottement et l'accroche des produits.

PELLE DURCIE (OPTION)

Traitement à cœur HARDOX® ou acier superduplex, pour renforcer la dureté de la pelle.
Rallonge la durée de vie de l'équipement.
Résiste aux chocs en sortie de séparateur cyclonique.
Lutte contre l'abrasion.



Réduisez
vos coûts
de
maintenance !

Notre équipe R&D est à votre disposition pour étudier vos besoins et vos contraintes en adaptant les pièces et l'instrumentation à vos demandes spécifiques. **ATEX sur demande**