

Ref. : VG 4400-00.pas

Rev. : M

Date : 24/10/2018

Page : 1/1

PLATTENSCHIEBER MIT HANDRAD GEHÄUSE AUS SPHÄROGUSS

VG 4400-00



EINSATZ

Papierproduktion, Wasser- Abwassertechnik, Biogasanlagenbau, Schüttgüter, Lebensmittel und Rohstoffindustrie.

MERKMALE

DN 50 bis DN600.
Als Regelschieber oder für den Auf-/Zu-Betrieb.
Zwischenflanschanschluss ISO PN 10
Fließrichtung durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet.
Stopfbuchse: Packung und O-Ring (Material wie der Sitzring) um die Elastizität sicherzustellen und den Antriebsdrehmoment zu reduzieren.
Geringer Druckverlust.
Möglichkeit zähflüssige Medien mit Hilfe einer Blende zu regeln.

WERKSTOFFE

17	1	Oring	NBR	
16**	1	Haltering	Edelstahl 316	DIN: X5CrNiMo18 10 ASTM: A 182 AISI 316 BS: 970 316 S16
15**	1	Sitzring	NBR	
14	1	Stopfbuchsbrille	Sphäroguss GGG40	
13	1	Handrad	Grauguss EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1452 Grade 250
12	1	Sicherungsrohr	Stahl	
11	1	Verschluss	Plastik	
10	1	Schmiernippel	Edelstahl	
9	1	Verschlusschraube	Edelstahl	
8	1	Schraubenmutter	Edelstahl	
7	1	Unterlegscheibe	Bronze	
6	1	Aufbauplatte ISO	Verzinkt Stahl	
5*	2	Seitenbleche	Stahl mit Epoxidbeschichtung	
4	1	Spindel	Edelstahl 13% Cr	
3	1	Schieberplatte	Edelstahl X5CrNi 18-10	DIN: X5CrNi18 10 ASTM: A 182 AISI 304 BS: 1449-2 304 S15
2	2	Stopfbuchspackung	PTFE	
1	1	Gehäusewerkstoff	Sphäroguss GGG50	GGG 50 ASTM: A536 65-70-50-05 BS: 1563 EN-JS1050
Pos.	Anzahl	Beschreibung	Werkstoff	

* vorgefertigte Teile bis Nennweite DN300
** Diese Teile fehlen bei der Metall-zu-Metall Ausführung

MAßE

DN		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Gewicht (kg)
mm	inch										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebsdruck : DN 50-250 : 10 bar.
DN 300-450 : 7 bar.
DN 500-600 : 4 bar.

max. Betriebstemperatur -10°C / 80°C (bei Standarddichtung).

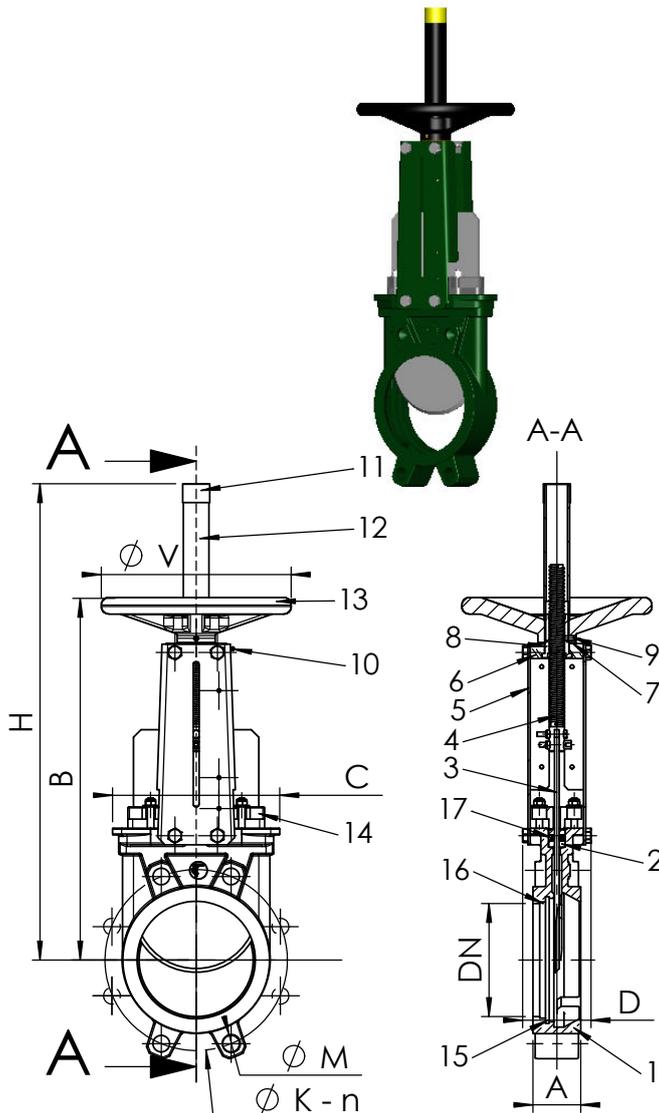
Mögliche Dichtwerkstoffe	Temperaturbereich	
Metall / Metall	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
NBR weiß	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Silikon	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FKM (Typ Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Typ Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** min. Betriebsdruck 1 bar

ZULASSUNGEN UND NORMEN

Fertigung nach den Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU "Druckgeräterichtlinie", Modul H
Auf Anfrage ATEX N° 2014/34/EU : ATEX II 2 GD c und ATEX II 3 GD c.
Druckprüfung nach den Normen EN12266-1, DIN 3230, BS 5154 und ISO 5208

Flanschverbindungen nach Normen EN 1092-2 und DIN 2501 : ISO PN10



Standarddichtung



Metall/Metall Dichtung

TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70
Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr