

Ref. : VPI 4648 pas

Rev. : Initial

Date :28/02/2019

Page : 1/1

# ABSPERRKLAPPE MIT FREIER ANTRIEBSWELLE

## VPI 4648-00



### EINSATZ

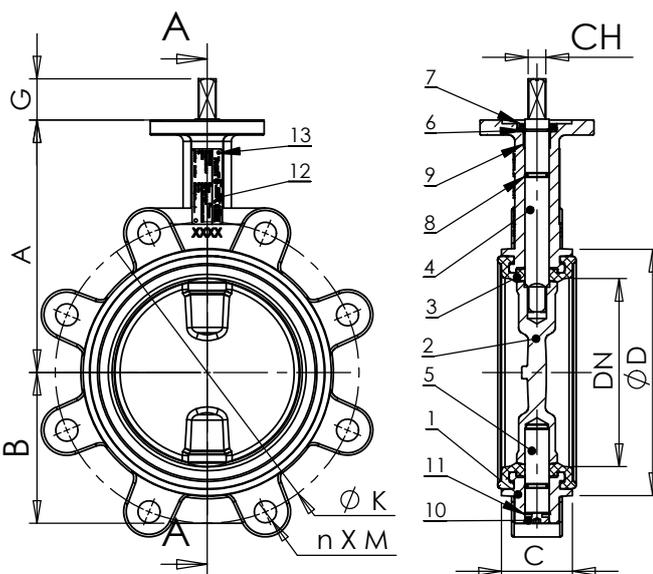
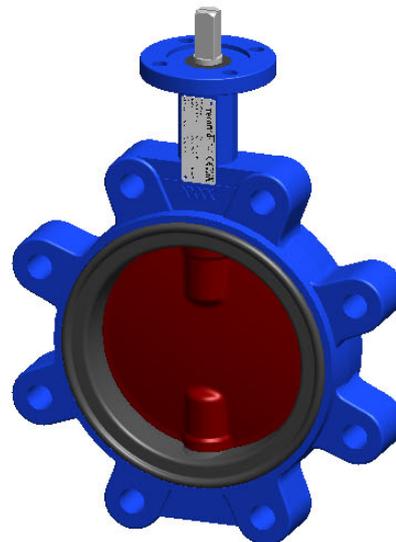
Für gasförmige und wässrige Fluide  
Nicht geeignet für Dampfanwendungen.

### MERKMALE

Ausführung nach BS EN 593.  
Beidseitig dichtend.  
Flexible Manschette, die perfekt an die Gehäuseform angepasst ist  
sorgt für ein niedriges Drehmoment. Zweiteilige Achse garantiert einen  
geringen Druckverlust.  
Profilierte Klappenscheiben, in der Stärke reduziert und am Rand bearbeitet  
für eine gleichmäßige Betätigungskraft.  
Genormte Grundplatte ISO 5211.

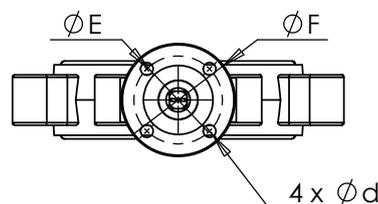
### WERKSTOFFE

13	1	Niet	Aluminium
12	1	Typenschild	Inox 304
11	2	Sicherungsringe	65Mn
10	1	Dichtung	Kunststoff
9	1	Lager	Inox 201 + F4
8	2	O-Ring	NBR
7	1	Staubschutz	NBR
6	1	Ausblasseicherung	Inox 201
5	1	Untere Welle	Inox 420
4	1	Obere Welle	Inox 420
3	1	Dichtungsmanschette	EPDM CH
2	1	Klappenscheibe	Sphäroguss EN-GJS-500-7
1	1	Gehäuse	Sphäroguss EN-GJS-500-7
Pos.	Anzahl	Beschreibung	Werkstoff



### MAßE

DN	mm	inch	A	B	C	CH	ISO	E	F	ØK	nxM	ØD	d	G	CH	Benötigtes Drehmoment (Nm)			Gewicht (kg)
																6 bar	10 bar	16 bar	
40	1 1/2	135	52	32,5	9	F05	50	65	110	4-M16	75	7	32	9	8	9	10	1,5	
50	2"	140	60	42,5	9	F05	50	65	125	4-M16	84,5	7	32	9	8	9	10	2,1	
65	2 1/2	150	70	45,5	9	F05	50	65	145,0	4-M16	104,5	7	32	9	15	18	20	2,5	
80	3"	156	92	45,5	9	F05	50	65	160,0	8-M16	123,5	7	32	9	26	28	30	2,9	
100	4"	169	90	51,5	11	F05	50	65	180,0	8-M16	139,5	7	32	11	40	45	50	3,8	
125	5"	190	105	55,5	11	F07	70	90	210,0	8-M16	169,5	10	32	11	50	55	60	5,7	
150	6"	200	120	55,5	14	F07	70	90	240	8-M20	196	10	32	14	80	90	100	7,2	
200	8"	224	158	59,5	17	F10	102	125	295	8-M20	247	12	45	17	190	200	220	12,2	
250	10"	265	197	67,5	22	F10	102	125	350	12-M20	304	12	45	22	280	300	320	18,5	
300	12"	303	230	77,5	22	F10	102	125	400	12-M20	358	12	45	22	400	420	450	26,5	



### BETRIEBSBEDINGUNGEN

Maximaler Betriebsdruck : 16 bar.

Betriebstemperatur : -15°C / +130°C.  
Kurzfristige Spitzentemperatur: -30°C / +150°C

Manschettenwerkstoff	Betriebstemperatur	Kurzfristige Spitzentemperaturen
EPDM	+ 4°C / + 110°C	- 20°C / +130°C
EPDM Blanc	+ 4°C / + 110°C	- 20°C / +130°C
CSM (Type Hypalon®)	+ 4°C / +80°C	- 20°C / +110°C
FPM (Type Viton®)**	- 10°C / +150°C	- 20°C / +150°C
Silicone**	- 20°C / +150°C	- 40°C / +150°C
Nitrile (NBR)	- 10°C / +80°C	- 20°C / +90°C

\*\* Maximaler Spitzenwert = Grenztemperatur von Klappenbeschichtung Epoxy; max. Tempertur +150°C.

### ZULASSUNG UND NORMEN

Entsprechend den Anforderungen der europäischen Richtlinie 2014/68 / EU "Druckgeräte": Modul H.  
Flanschmaße PN10 / 16 von DN40 bis DN150 und PN10 Serie 20, DIN 3202.  
Flanschmaße PN10 / 16 von DN40 bis DN150 und PN10 von DN200 bis DN300 gemäß den Normen: EN1092-2, BS450, AISI B16.1-5.  
Prüfdruck nach EN 12266-1  
DIN 3230, BS 6755 und ISO 5208:  
Gehäuse: 24 bar  
Max. Druck an der Manschette: 17,6 bar

TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - France  
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax +33 (0)4 78 90 19 19 / +33 (0)4 72 79 05 79  
Adresses e-mail: sales@tecofi.fr; tecofi@tecofi.fr / site web: www.tecofi.fr