

Ref. : VG 6400-00.pas

Rev. : M

Date : 29/04/2014

Page : 1/1

PLATTENSCHIEBER MIT HANDRAD GEHÄUSE AUS EDELSTAHL

VG 6400-00



EINSATZ

Papierproduktion, Wasser-/Abwassertechnik, pulverförmige/kristallisierende Chemikalien, Weinindustrie, Zementwerke, pneumatische Förderung, Lagerung.

MERKMALE

Nennweite: DN50 bis DN600.
Als Regelschieber oder für den Auf-/Zu-Betrieb.
Zwischenflanschanschluss ISO PN 10.
Einseitig dichtend, Fließrichtung durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet.
Kaum Totraum im Gehäuse: die geführte Schieberplatte hat nur wenig Spiel.
Stopfbuchse: Packung und O-Ring (Material wie der Sitzring) um die Elastizität sicherzustellen und den Antriebsdrehmoment zu reduzieren. Geringe Druckverluste. Möglichkeit zähflüssige Medien mit Hilfe einer Blende zu regeln.

WERKSTOFFE

17	1	O ring	EPDM	
16**	1	Haltering	Edelstahl 316	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 316 S16
15**	1	Dichtring	EPDM	
14	1	Stopfbuchsbrille	Edelstahl	DIN : G-X6CrNiMo18 10 ASTM : A 351 grade CF8M BS : 316 C16
13	1	Handrad	Guss EN-GJL-250	DIN : GG25 ASTM : A 48 class 40B BS : 1452 grade 250
12	1	Schutzrohr	Stahl	
11	1	Verschlusschraube	Kunststoff	
10	1	Schmiernippel	Edelstahl	
9	1	Sicherungsschraube	Edelstahl	
8	1	Muttern	Bronze	
7	1	Stützscheibe	Bronze	
6	1	Schaft	Verzinkter Stahl	
5*	2	Seitenbleche	Stahl mit Epoxidbeschichtung	
4	1	Spindel	Edelstahl 13%Cr	
3	1	Schieberplatte	Edelstahl X5CrNiMo 17-12-2	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 1449-2 316 S16
2	2	Stopfbuchspackung	PTFE	
1	1	Gehäuse	Edelstahl GX5CrNiMo 19-11-2	DIN : G-X6CrNiMo18 10 ASTM : A 351 grade CF8M BS : 316 C16
Pos.	Anz.	Bezeichnung	Material	

* vorgefertigte Teile bis Nennweite DN300.
** Diese Teile fehlen bei der Metall-zu-Metall Ausführung.

MAßE

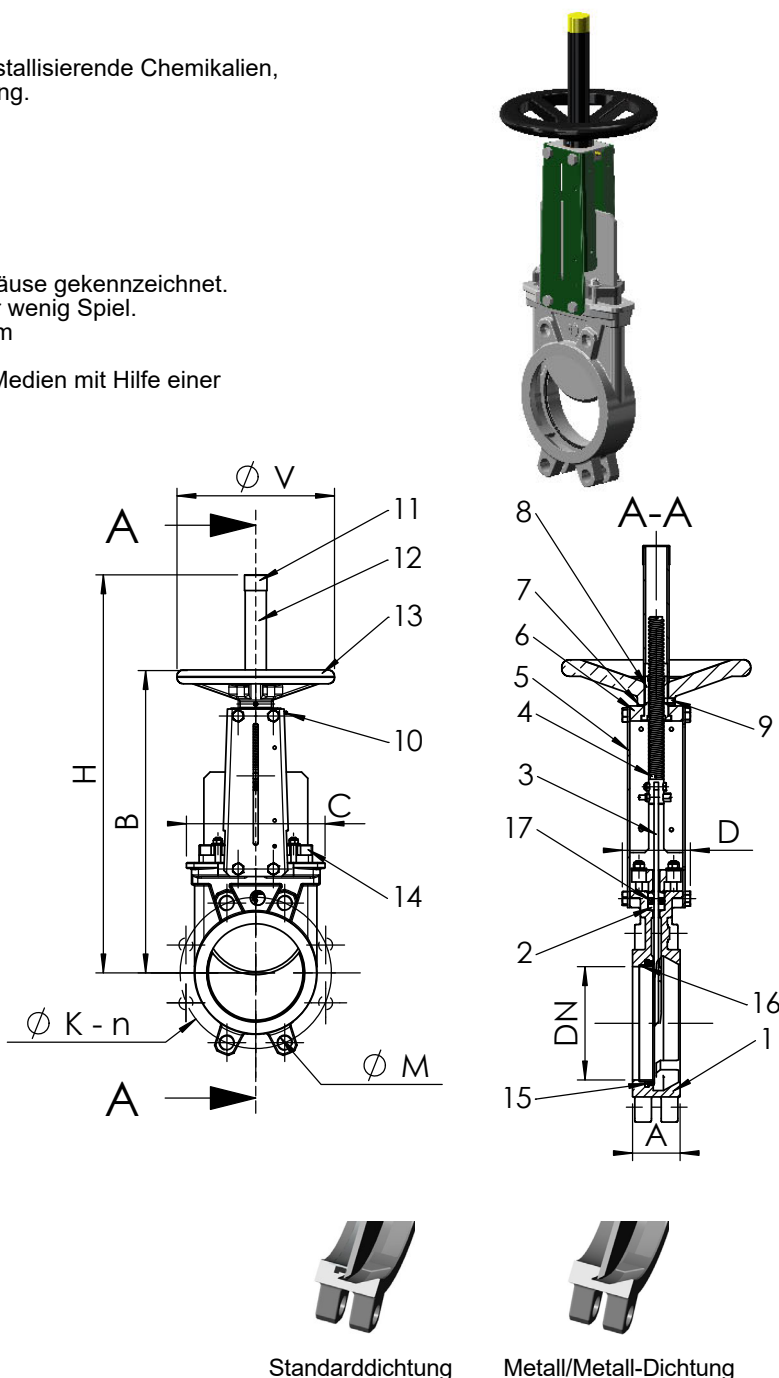
DN	A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Gewicht (kg)	
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14-M27	292,0

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Max. Betriebsdruck: DN 50-250: 10 bar.
DN 300-450: 7 bar.
DN 500-600: 4 bar.

Max. Betriebstemperatur: -10 °C / +130 °C (Standarddichtung)

Mögliche Dichtwerkstoffe	Temperaturbereich	
Metall/Metall	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
NBR w eiß	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
NBR	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Silikon	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FKM (Typ Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE**	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Typ Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



ZULASSUNGEN UND NORMEN

Fertigung nach den Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU
„Druckgeräterichtlinie“: Modul H.
Auf Anfrage kann das Produkt die Anforderungen der ATEX-Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz einhalten: ATEX II 2 GD c und ATEX II 3 GD c. Druckprüfung nach den Normen EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 und ISO 5208. Flanschverbindungen nach Normen EN 1092-2 und DIN 2501: ISO PN10.

TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70
Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr

Fotos und technische Darstellungen sind nicht vertraglich bindend. Die Spezifikationen der vorgestellten Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.