

**JOINT DE SIEGE POUR  
VANNE A GUILLOTINE****VGJOINT**

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification

EAC

**Tecofi'**  
VALVE DESIGNER - FRANCE**APPLICATION**

Usage général : Joint d'étanchéité de siège pour les vannes à guillotine :

- Type standard : VG 3400 ; VG 6400.
- Type à pelle traversante : VGT 3400 ; VGT 6400.
- Type spéciale sous silo : VGS 3400 ; VGS 6400.

**CARACTERISTIQUES GENERALES**

Conforme pour les vannes à guillotine TECOFI.

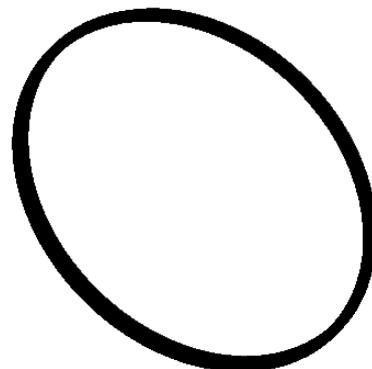
Gamme : du DN 50 au DN 600.

Arrachement du siège impossible :

- Montage avec une frette de maintien.
- Profilé à talon.

Joint en élastomère.

Dureté : 70 shores.

**CONSTRUCTION**

Rep.	Nb.	Désignation	Matière
1	1	Joint de siège	Nitrile (Construction standard Fonte) EPDM (Construction standard Inox)

**CONDITIONS DE SERVICE**

Matières disponibles en standard	Température de service	
EPDM	T max : -20°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Matières disponibles en option	Température de service	
EPDM Blanc	T max : -20°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile Blanc	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM Blanc (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone	T max : -20°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone Blanc	T max : -20°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>

**DIMENSIONS**

DN	A	B	C	D	E
50	67	63	53	5	12
65	84	80	70	5	12
80	98	94	84	5	12
100	118	114	104	5	12
125	143	139	129	5	12
150	168	164	154	5	12
200	218	214	204	5	12
250	268	264	254	5	12
300	318	314	304	5	12
350	370	366	356	5	12
400	420	416	406	5	12
450	472	468	458	5	12
500	522	518	508	5	12
600	622	618	608	6	15

