

Ref. : VGA 3430-03

Rev. : Initial

Date : 06/05/2015

Page : 1/1

VANNE A GUILLOTINE A VERIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

VGA 3430-03



APPLICATION

Corps peint époxy RAL6005 épaisseur(150-200 microns)

Usage général : fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, produits chimiques poudreux et cristallisants, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Vanne "tout ou rien" ou de régulation.
Montage entre-bridés ASA 150.
Etanchéité unidirectionnelle, indication du sens du fluide grâce à la flèche sur le corps.
Peu de zone de rétention : la pelle est guidée dans le corps et comporte peu de jeu.
Presse-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériaux que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les efforts de manoeuvre.
Peu de pertes de charge.
Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme.

CONSTRUCTION

11	2	Plaque de protection	Inox 304	DIN : X5CrNi 18-10 ASTM : AISI 304 BS : 304 S15
10	1	Joint torique	Nitrile	
9**	1	Frette	Inox 316	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AIS 316 BS : 316 S16
8**	1	Joint d'étanchéité	Nitrile	
7	1	Fouloir de presse étoupe	Aluminium DN50-450 Acier DN500-1200	
6	1	Vérin pneumatique	Aluminium	
5*	2	Plaque support	Acier + époxy	
4	1	Tige de manoeuvre	Inox 13%Cr	
3	1	Pelle	X5CrNi 18-10	DIN : X5CrNi 18-10 ASTM : AISI 304 BS : 304 S15
2	2	Garniture PE	PTFE	
1	1	Corps	EN-GJL-250	DIN : GG 25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	

* Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.
** Pièces non présentes sur étanchéité métal-métal.

DIMENSIONS

DN	A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Poids (kg)
mm	inch							(inch)			
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	4.75	4	4 - 0.75	8
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	4.58	4	4 - 0.75	9
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	5.02	4	4 - 0.75	10
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	5.62	8	4 - 0.75	13
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	6.42	8	4 - 0.88	18
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	7.18	8	4 - 0.88	23
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	8.82	8	4 - 0.88	39
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	10.44	12	8 - 1.00	57
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	11.64	12	8 - 1.00	74
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	13.62	12	10 - 1.12	127
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	15.42	16	10 - 1.12	138
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	16.77	16	14 - 1.25	176

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 50-250 : 10 bar
DN 300-450 : 7 bar

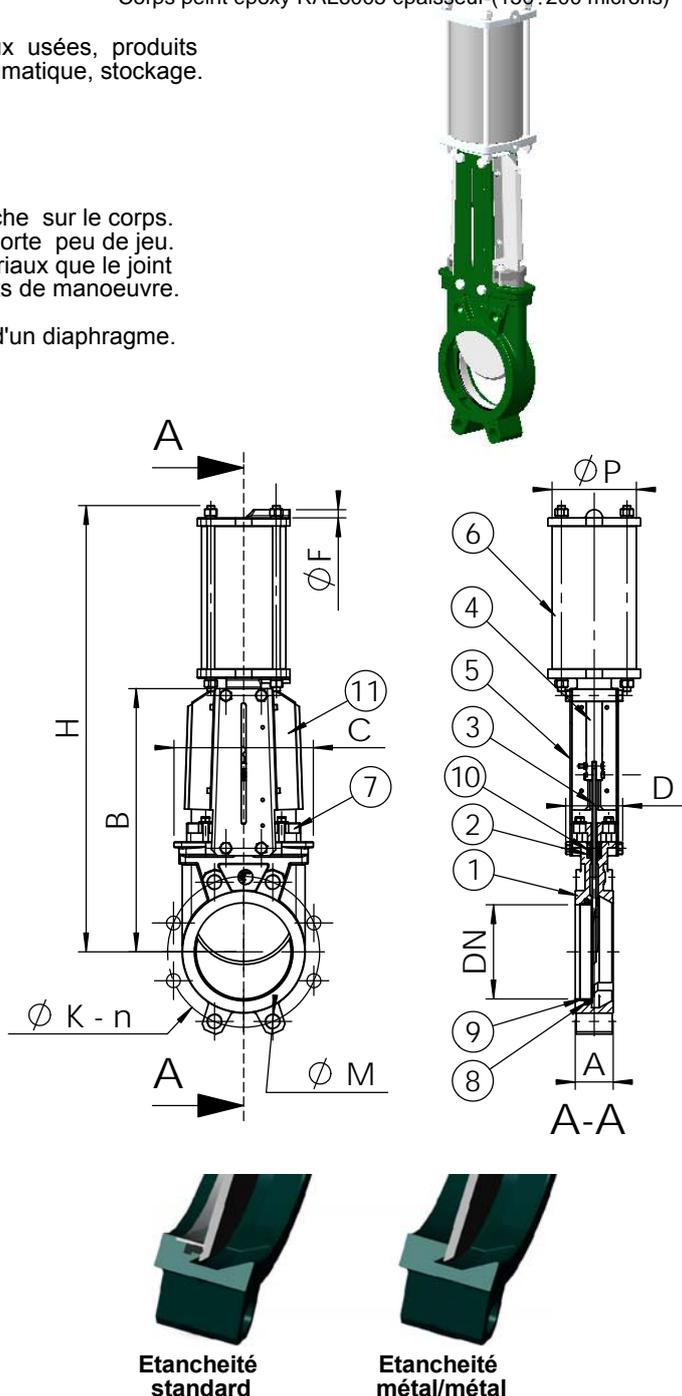
Température maxi : -10°C / +80°C

Matières disponibles en option (Si coché)	Température maximum	
Métal / métal	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile blanc	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Pression de service minimum : 1 bar

AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 2014/68/UE «Équipements sous pression» : module H.
En option, produit conforme à la Directive européenne ATEX "Atmosphères explosives" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD c et ATEX II 3 GD c.
Les procédures de tests sont réalisées suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.
Raccordement entre-bridés suivant les normes ASME B16.5 Classe ASA 150.



Les photographies et les illustrations techniques ne sont pas contractuelles. Les spécifications des produits présentés sont susceptibles de modifications sans avis préalable.