

Ref. : VGA 3430-00

Rev. : Initial

Date : 06/05/2015

Page : 1/1

# VANNE A GUILLOTINE A VOLANT CORPS FONTE

## VGA 3430-00



### APPLICATION

Corps peint époxy RAL6005 épaisseur (150-200 microns)

Usage général : Fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, produits chimiques poudreux et cristallisants, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme : DN 50 à DN600.  
 Vanne «tout ou rien» ou de régulation.  
 Montage entre-bridés ASA150.  
 Etanchéité unidirectionnelle, indication du sens grâce à la flèche sur le corps.  
 Peu de zone de rétention : la pelle est guidée dans le corps et comporte peu de jeu.  
 Presse-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériaux que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les couples de manoeuvre. Peu de pertes de charge. Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme.

### CONSTRUCTION

17	1	Joint torique	Nitrile	
16**	1	Frette	Inox 316	DIN: X5CrNiMo18 10 ASTM: A 182 AISI 316 BS: 970 316 S16
15**	1	Joint d'étanchéité	Nitrile	
14	1	Fouloir de presse étoupe	Aluminium (DN 50-450) Acier (DN 500-600)	
13	1	Volant	Fonte EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1452 Grade 250
12	1	Tube de protection	Acier	
11	1	Bouchon	Plastique	
10	1	Graisserieur	Inox	
9	1	Vis d'arrêt	Inox	
8	1	Ecrou	Bronze	
7	1	Rondelle d'appui	Bronze	
6	1	Potence	Acier zingué	
5*	2	Plaque support	Acier + époxy	
4	1	Vis de manoeuvre	Inox 13%Cr	
3	1	Pelle	Inox X5CrNi 18-10	DIN: X5CrNi18 10 ASTM: A 182 AISI 304 BS: 1449-2 304 S15
2	2	Garniture PE	PTFE	
1	1	Corps	Fonte EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1452 Grade 250
Rep.	Nb.	Désignation	Matériau	

\* Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.  
 \*\* Pièces non présentes sur étanchéité métal-métal.

### DIMENSIONS

DN		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K (Inch)	n	Ø M	Poids (kg)
50	2"	40	283	124	83	200	348	4.75	4	4 - 0.75	8
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	5.50	4	4 - 0.75	10
80	3"	50	333	154	83	200	413	6.00	4	4 - 0.75	11
100	4"	50	378	174	83	200	488	7.50	8	4 - 0.75	12
125	5"	50	423	189	93	250	564	8.50	8	4 - 0.88	17
150	6"	60	474	220	93	250	635	9.50	8	4 - 0.88	21
200	8"	60	593	275	108	310	809	11.75	8	4 - 0.88	38
250	10"	70	685	326	108	310	946	14.25	12	8 - 1.00	52
300	12"	70	792	380	108	310	1118	17.00	12	8 - 1.00	63
350	14"	96	900	438	290	500	1282	18.75	12	10 - 1.12	115
400	16"	100	978	494	290	500	1441	21.25	16	10 - 1.12	145
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	22.75	16	14 - 1.25	186
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	25.00	20	14 - 1.25	221
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	29.50	20	14 - 1.38	265

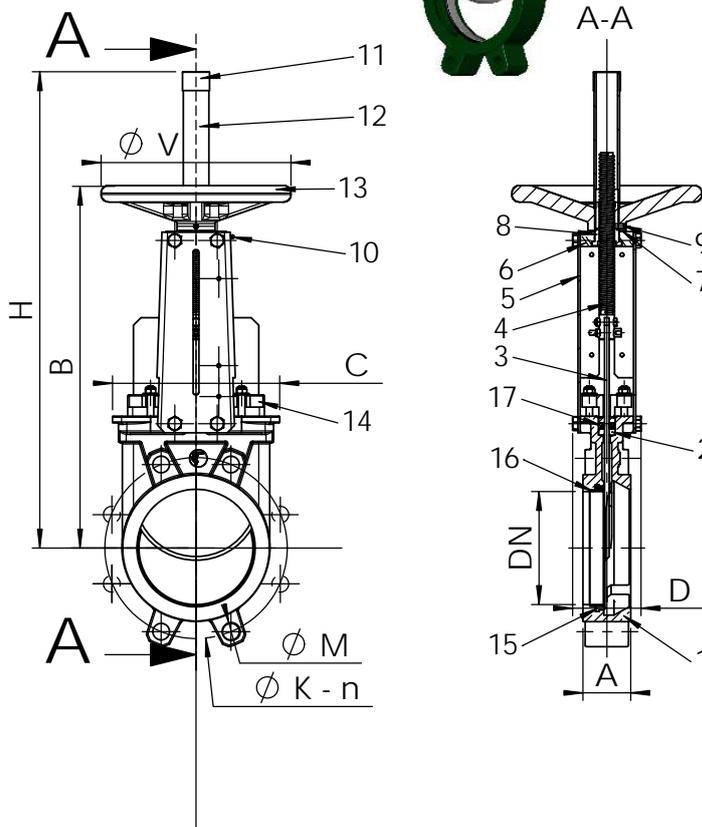
### CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 50-250 : 10 bar.  
 DN 300-450 : 7 bar.  
 DN 500-600 : 4 bar.

Température maxi : -10°C / +80°C (Etanchéité standard)

Matériaux disponibles en option (Si coché)	Température maximum	
Métal / métal	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile blanc	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Pression de service minimum : 1 bar



Etanchéité standard



Etanchéité métal/métal

### AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 2014/68/UE «Équipements sous pression» : module H.  
 En option, produit conforme à la Directive européenne ATEX "Atmosphères explosives" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD c et ATEX II 3 GD c.  
 Pression d'essai suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.  
 Raccordement entre-bridés suivant la norme ASME B16.5 Classe ASA150.

TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE  
 Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70  
 Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr