

Ref. : VGT 3400-03.pas

Rev. : G

Date : 04/08/2011

Page : 1/1

# VANNE A GUILLOTINE A PELLE TRAVERSANTE A VERIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

## VGT 3400-03



**Tecofi**  
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

### APPLICATION

Usage général : cette vanne est particulièrement adaptée en papeterie, en sortie de pulpeurs, pour la récupération du vieux papier où le produit est mélangé avec de nombreuses impuretés (ex.: agrafes).

### CARACTERISTIQUES GENERALES

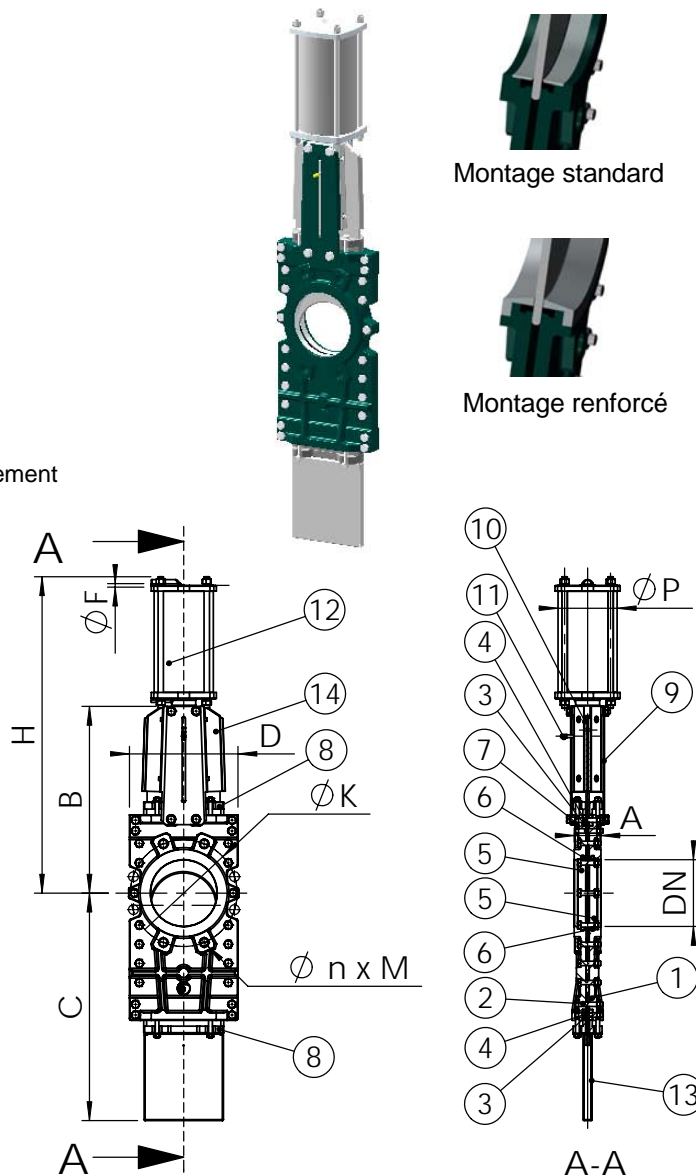
- Gamme : du DN 50 au DN 700.
- Vanne bidirectionnelle, avec deux joints de siège.
- Corps plus long en deux parties assemblées par boulonnage.
- La pelle est plus longue et ressort à l'extérieur du corps en partie basse, ce qui nécessite un deuxième système de presse étoupe.
- La pelle comporte un orifice, qui assure:
  - en position vanne ouverte, un passage intégral du fluide sans zone de rétention.
  - en position vanne fermée, la fermeture complète de la vanne.
- Aucune zone de rétention: intéressant en chargement ou déchargement d'appareil chimique (sècheur, réacteur...).
- Fermeture dans des conditions difficiles, pas d'accumulation de produit en fond de gorge de dégagement de pelle.

### CONSTRUCTION

14	2	Capot latéral	Inox	
13	1	Capot inférieur	Inox	
12	1	Vérin pneumatique	Aluminium	
11	1	Indicateur de position	Inox 304	
10	1	Axe de vérin	Inox	
9*	2	Plaque support	Acier + époxy	
8	2	Fouloir de presse étoupe	Aluminium	
7	1	Pelle	X5CrNi 18-10	DIN : X5CrNi18 10 ASTM : A 182 AISI 304 BS : 1449-2 304 S15
6	2	Joint d'étanchéité	Nitrile	
5	2	Frette	Inox 316	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 970 316 S16
4	2	Joint torique	Nitrile	
3	4	Garniture PE	Coton suifé	
2	1	Contre corps	Fonte EN-GJL-250	DIN : GG25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250
1	1	Corps	Fonte EN-GJL-250	DIN : GG25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	

### DIMENSIONS

DN		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n x M	Poids (Kg)
mm	inch										
50	2"	40	246	244	150	1/4"	80	412	125	4 x M16	10
65	2 1/2"	40	264	291	168	1/4"	80	458	145	4 x M16	12
80	3"	50	295	333	184	1/4"	80	502	160	8 x M16	18
100	4"	50	335	383	205	1/4"	100	562	180	8 x M16	24
125	5"	50	375	443	220	1/4"	125	635	210	8 x M16	31
150	6"	60	423	512	240	1/4"	125	718	240	8 x M20	39
200	8"	60	528	652	295	1/4"	160	885	295	8 x M20	67
250	10"	70	627	781	355	1/4"	200	1042	350	12 x M20	126
300	12"	70	702	938	410	1/4"	200	1164	400	12 x M20	138
350	14"	96	835	1043	NC	3/8"	250	1362	460	16 x M20	200
400	16"	100	945	1168	NC	3/8"	250	1542	515	16 x M24	281
450	18"	106	1040	1296	NC	1/2"	250	1677	565	20 x M24	427
500	20"	110	1150	1454	NC	1/2"	300	1842	620	20 x M24	540
600	24"	110	1354	1706	NC	1/2"	300	2147	725	20 x M27	609
700	28"	110	1540	1981	NC	1/2"	350	2542	840	24 x M27	1054



\*Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.

### CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi :  
 DN 50-250 : 10 bar  
 DN 300-400 : 6 bar  
 DN 450-600 : 3.5 bar  
 DN 700 : 2.5 bar

Température maxi : +80 °C

### AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE «Équipements sous pression» : catégorie III module H.  
 Les procédures de tests sont réalisées suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.  
 Écartement suivant standard TECOFI.  
 Portée de joint suivant la norme EN 1092-2.  
 Montage entre brides ISO PN10 suivant la norme EN 1092-2.