

VANNE GUILLOTINE A MOTEUR ELECTRIQUE "BERNARD"

VG 6400-BX4



APPLICATION

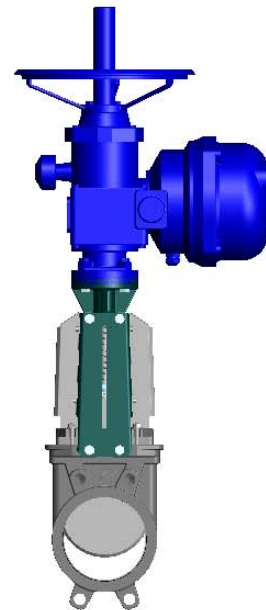
Usage général : fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, produits chimiques poudreux et cristallisants, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Vanne "tout ou rien" ou de régulation.
Montage entre-brides ISO PN10.
Etanchéité unidirectionnelle, indication du sens grâce à la flèche sur le corps. Peu de zone de rétention : la pelle est guidée dans le corps et comporte peu de jeu.
Presse-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériaux que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les couples de manoeuvre. Peu de pertes de charge.
Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme.

REFERENCE DU PRODUIT

| REFERENCES | Type moteur |
|--------------------------------------|-------------------|
| <input type="checkbox"/> VG 6400-B04 | BERNARD 400V 3 PH |
| <input type="checkbox"/> VG 6400-B14 | BERNARD 230V 3 PH |
| <input type="checkbox"/> VG 6400-B24 | BERNARD 230V 1 PH |
| <input type="checkbox"/> | |



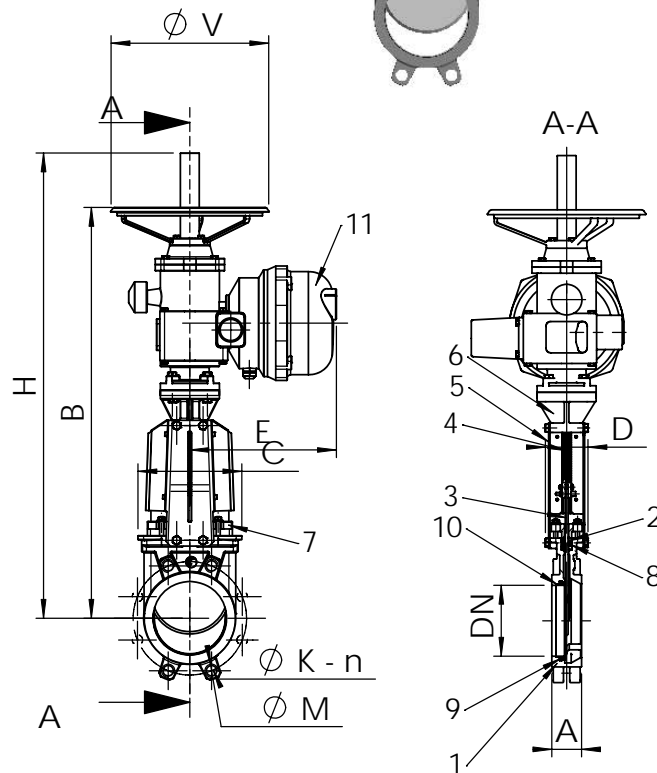
CONSTRUCTION

| Rep. | Nb. | Désignation | Matière | |
|------|-----|--------------------------|---------------------------|---|
| 11 | 1 | Moteur électrique | | BERNARD |
| 10** | 1 | Frette | Inox 316 | DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 970 316 S16 |
| 9** | 1 | Joint d'étanchéité | EPDM | |
| 8 | 1 | Joint torique | EPDM | |
| 7 | 1 | Fouloir de presse étoupe | Inox | |
| 6 | 1 | Potence | Acier peint | |
| 5* | 2 | Plaque support | Acier + époxy | |
| 4 | 1 | Vis de manoeuvre | Inox 13%Cr | |
| 3 | 1 | Pelle | Inox X5CrNiMo 17-12-2 | DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 970 316 S16 |
| 2 | 2 | Garniture PE | PTFE | |
| 1 | 1 | Corps | Inox GX5CrNiMo 19-11-2 | DIN : G-X6CrNiMo 18 10 ASTM : A 351 grade CF8M BS : 316 C16 |
| Rep. | Nb. | Désignation | Matière | |

* Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.
**Pièces non présentes sur étanchéité métal/métal.

DIMENSIONS

| DN | Type moteur | A | B | C | D | E | F | Ø V | H | Ø K | n | Ø M | Poids (kg) | |
|-----|-------------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|------------|-----|
| 50 | 2" | SRA6 | 40 | 584 | 124 | 83 | 291 | 247 | 300 | 584 | 125 | 4 | 4-M16 | 28 |
| 65 | 2 1/2" | SRA6 | 40 | 609 | 139 | 83 | 291 | 247 | 300 | 609 | 145 | 4 | 4-M16 | 30 |
| 80 | 3" | SRA6 | 50 | 634 | 154 | 83 | 291 | 247 | 300 | 634 | 160 | 8 | 4-M16 | 31 |
| 100 | 4" | SRA6 | 50 | 679 | 174 | 83 | 291 | 247 | 300 | 679 | 180 | 8 | 4-M16 | 32 |
| 125 | 5" | SRA6 | 50 | 717 | 189 | 93 | 291 | 247 | 300 | 717 | 210 | 8 | 4-M16 | 37 |
| 150 | 6" | SRA6 | 60 | 768 | 220 | 93 | 291 | 247 | 300 | 768 | 240 | 8 | 4-M20 | 41 |
| 200 | 8" | SRA6 | 60 | 887 | 275 | 108 | 291 | 247 | 300 | 887 | 295 | 8 | 4-M20 | 58 |
| 250 | 10" | SRA6 | 70 | 979 | 326 | 108 | 291 | 247 | 300 | 998 | 350 | 12 | 8-M20 | 72 |
| 300 | 12" | ST14 | 70 | 1110 | 380 | 108 | 265 | 318 | 300 | 1157 | 400 | 12 | 8-M20 | 83 |
| 350 | 14" | ST14 | 96 | 1220 | 438 | 290 | 265 | 318 | 300 | 1305 | 460 | 16 | 10-M20 | 135 |
| 400 | 16" | ST14 | 100 | 1330 | 494 | 290 | 265 | 318 | 300 | 1473 | 515 | 16 | 10-M24 | 165 |
| 450 | 18" | ST30 | 106 | 1475 | 547 | 290 | 310 | 433 | 450 | 1628 | 565 | 20 | 14-M24 | 206 |
| 500 | 20" | ST30 | 110 | 1585 | 613 | 290 | 310 | 433 | 450 | 1778 | 620 | 20 | 14-M24 | 241 |
| 600 | 24" | ST30 | 110 | 1789 | 716 | 290 | 310 | 433 | 450 | 2079 | 725 | 20 | 14-M27 | 296 |



Etanchéité standard



Etanchéité métal/métal

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 50-250 : 10 bar
DN 300-450 : 7 bar
DN 500-600 : 4 bar

Température maxi : -10°C / +130°C (étanchéité standard)

| Matières disponible en option (Si coché) | Température maximum | |
|--|-------------------------|--------------------------|
| Métal / métal | T max : -10°C / +130°C. | <input type="checkbox"/> |
| Nitrile | T max : -10°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |
| EPDM blanc | T max : -10°C / +130°C. | <input type="checkbox"/> |
| Silicone | T max : -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| FPM (Type Viton®) | T max : -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| PTFE | T max : +4°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| CSM (Type Hypalon®) | T max : +4°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |

AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE «Équipements sous pression» : catégorie III module H. Les procédures de tests sont réalisées suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208. Raccordement entre-brides suivant les normes EN 1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10.

Parc Technoland - 2 Allée du Lazio - 69800 Saint Priest - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70
E-mail : tecofi@tecofi.fr - Service commercial / Sales dep. : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr