

VANNE A GUILLOTINE CORPS INOX AVEC EMBASE ISO POUR MOTORISATION VG6400-004

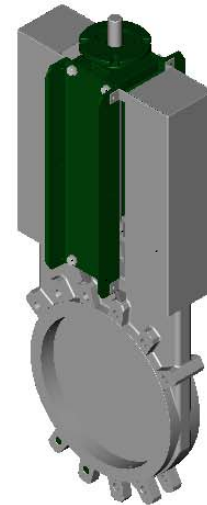


APPLICATION

Usage général : Fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, produits chimiques poudreux et cristallisants, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme : DN50 à DN600.
Vanne «tout ou rien» ou de régulation.
Montage entre-brides ISO PN10.
Etanchéité unidirectionnelle, indication du sens grâce à la flèche sur le corps.
Peu de zone de rétention : la pelle est guidée dans le corps et comporte peu de jeu.
Presse-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériaux que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les couples de manoeuvre. Peu de pertes de charge. Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme. La gamme des vannes à guillotine est conçue pour accepter en standard tous les types de moteurs électriques grâce à son embase de raccordement selon la norme ISO 5210.



CONSTRUCTION

11	2	Capot de protection	Inox 304	
10	1	Joint torique	EPDM	
9**	1	Frette	Inox 316	DIN: X5CrNiMo18 10 ASTM: A 182 AISI 316 BS: 970 316 S16
8**	1	Joint d'étanchéité	EPDM	
7	1	Fouloir de presse étoupe	Inox	
6	1	Embase moteur	Acier peint	
5*	2	Plaque support	Acier + époxy	
4	1	Vis de manoeuvre	Inox 13%Cr	
3	1	Pelle	Inox X5CrNiMo 17-12-2	DIN: X5CrNi 18 10 ASTM: A 182 AISI 316 BS: 1449-2 316 S16
2	2	Garniture PE	PTFE	
1	1	Corps	Inox GX5CrNiMo 19-11-2	DIN: G-X6CrNiMo18 10 ASTM: A 351 grade CF8M BS: 1504 316 C16
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	

*Plaques-supports préformées jusqu'au DN300.
** Pièces non présentes sur étanchéité métal-métal.

DIMENSIONS

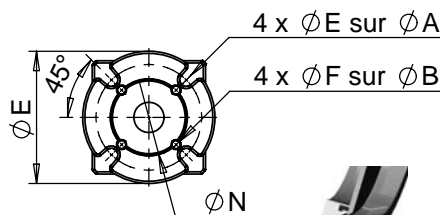
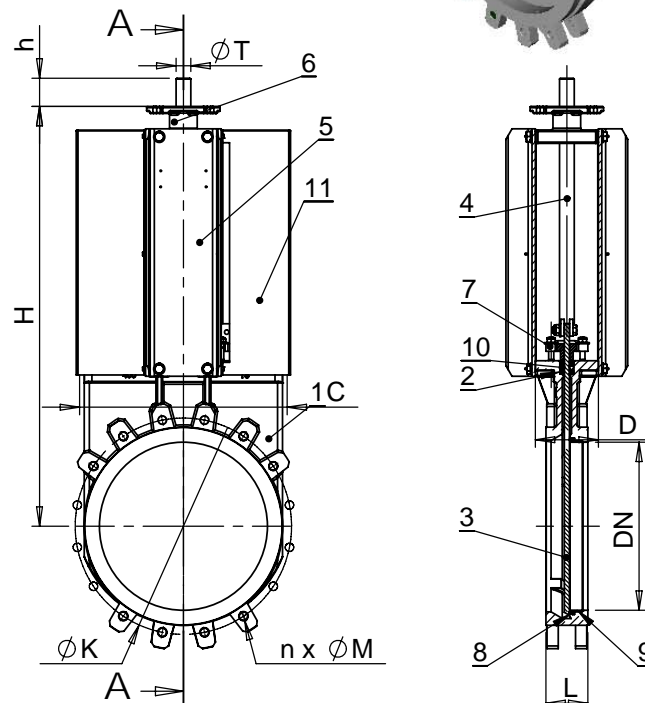
DN	L	H	h	Ø T	Nombre de tours pour ouverture	C	D	Ø K	n	Ø M	Embase ISO	Ø A	Ø B	Ø E	Ø F	Ø G	Ø N	Poids (kg)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	10
125	5"	50	438	38	31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40	38	220	93	240	8	4 x M20	F07/F10	70	102	125	9	11	70	19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48	50	326	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300	12"	70	807	50	60	380	108	400	12	8 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	58
350	14"	96	910	45	58	450	290	460	16	10 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	137
450	18"	106	1115	63	75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27	F10/F14	102	140	175	11	17	100	256

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 50-250 : 10 bar.
DN 300-450 : 7 bar.
DN 500-600 : 4 bar.

Température maxi : -10°C / +130°C (Etanchéité standard).

Matières disponible en option (Si coché)	Température maximum	
Métal / métal	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM blanc	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE "Equipements sous pression" : catégorie III module H. Pression d'essai suivant les normes EN12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208. Raccordement entre-brides suivant la norme EN 1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10.