

Ref. : VGS 3400-03.pas

Rev. : B

Date : 07/07/2011

Page : 1/1

VANNE A GUILLOTINE SOUS SILO A VERIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

VGS 3400-03



Tecofi
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

APPLICATION

Usage exclusif : Granulés, produits pulvérulents et cristallisants.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Vanne spécialement développée pour montage sous silo.

Montage entre-brides ISO PN10.

Etanchéité unidirectionnelle, indication du sens grâce à la flèche sur le corps.

Le fond du corps est rallongé et se prolonge par une trappe qui facilite les opérations de débouillage occasionnelles sans démonter la vanne.

Guidage de la pelle assuré par des doigts réduisant le frottement et permettant au produit de "descendre" sans s'accumuler dans les jeux de corps, évitant ainsi le coincement de la vanne.

L'attaque de la pelle est "droite" avec une extrémité chanfreinée pour une meilleure pénétration dans le produit. Orifices de soufflage dans le corps pour injection d'air comprimé de faible pression (≤ 1 bar) empêchant le bourrage et les accumulations de produit.

Pressé-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériau que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les couples de manœuvre.

Possibilité de faire de la régulation avec l'adaptation d'un diaphragme.

CONSTRUCTION

13	6	Bouchon trou de soufflage	Inox 304	DIN : X5CrNi 18-10 ASTM : AISI 304 BS : 304 S15
12	1	Trappe d'évacuation	EN-GJL-250	DIN : GG 25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250
11	2	Plaque de protection	Inox 304	DIN : X5CrNi 18-10 ASTM : AISI 304 BS : 304 S15
10	1	Joint torique	Nitrile	
9	1	Frette	Inox 316	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AIS 316 BS : 316 S16
8	1	Joint d'étanchéité	Nitrile	
7	1	Fouloir de presse étoupe	Aluminium	
6	1	Vérin pneumatique	Aluminium	
5*	2	Plaque support	Acier + époxy	
4	1	Tige de manœuvre	Inox 13%Cr	
3	1	Pelle	X5CrNi 18-10	DIN : X5CrNi 18-10 ASTM : AISI 304 BS : 304 S15
2	2	Garniture PE	Coton suiffé	
1	1	Corps	EN-GJL-250	DIN : GG 25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250
Rep. Nb.	Désignation		Matière	

* Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.

DIMENSIONS

DN		A	B	C	D	$\varnothing F$	$\varnothing P$	H	$\varnothing K$	n	$\varnothing M$	$\varnothing G$	Poids (kg)
mm	inch												
100	4"	64	335	174	82	1/4"	100	562	180	8	4-M16	1/4"	14
125	5"	70	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	1/4"	18
150	6"	76	420	220	93	1/4"	125	692	240	8	4-M20	1/4"	23,0
200	8"	89	526	275	108	1/4"	160	859	295	8	4-M20	1/4"	31,3
250	10"	114	627	340	108	1/4"	200	1017	350	12	8-M20	1/4"	65,0
300	12"	114	715	380	108	1/4"	200	1156	400	12	8-M20	1/2"	81,0

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 150 : 2.5 bar
 DN 200 : 2 bar
 DN 250-300 : 1.5 bar
 DN 400 : 1.3 bar

Température maxi : -10°C / +80°C

AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE « Equipements sous pression » : catégorie III module H.

Raccordement entre-brides suivant les normes EN 1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10.

