

Ref. : VP 3649-07.pas

Rev. : Initial

Date : 11/07/2011

Page : 1/1

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES A VERIN PNEUMATIQUE SIMPLE EFFET

VP 3649-07



Tecofi
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

APPLICATION

Usage général : Eau, air, gaz, acides, etc.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Conception suivant la norme NF EN 593.
TECFLY LUG: type à oreilles taraudées permettant le montage par vis, étanche dans les 2 sens.
Manchette profilé en forme "queue d'aronde" assurant un maintien parfait (pour un vide poussé, la manchette peut être collée).
Axe en deux parties permettant, dans ces dimensions moyennes, un excellent coefficient d'écoulement, grâce à un papillon réduit en épaisseur et profilé.
Papillon usiné sur la tranche, ce qui permet un couple de manoeuvre réduit et régulier.
Axe inéjectable, paliers inox téflonnés, manchette interchangeable, embase normalisée ISO 5211.

CONSTRUCTION

| | | | | |
|----------|---|--------------------------------|----------------------|---|
| 13 | 1 | Entretoise | Aluminium | |
| 12 | 4 | Vis | Inox | |
| 11 | 4 | Rondelle plate | Inox | |
| 10 | 1 | Vérin pneumatique simple effet | Alu anodisé | |
| 9 | 2 | Goupille | Inox | |
| 8 | 1 | Joint | NBR | |
| 7 | 2 | Joint torique | NBR | |
| 6 | 2 | Bague de guidage | Acier téflonné | |
| 5 | 1 | Axe supérieur | Inox 420 | DIN : 1.4021 ASTM : A 276 AISI 420 BS : 420 S 37 |
| 4 | 1 | Axe inférieur | Inox 420 | DIN : 1.4021 ASTM : A 276 AISI 420 BS : 420 S 37 |
| 3 | 1 | Manchette | EPDM Chaleur | En standard |
| 2 | 1 | Papillon | GX5 Cr Ni Mo 19-11-2 | DIN : G-X6CrNiMo18 10 ASTM : A 351 Grade CF8M BS : 1504 316 C16 |
| 1 | 1 | Corps | EN-GJL-250 | DIN : GG25 ASTM : A48 class 40B BS : 1452 Grade 250 |
| Rep. Nb. | | Désignation | Matière | |

DIMENSIONS

| DN | REF* | H | H1 | G | L | Ø T | n | Ø M | V | W1 | X | TYPE | Poids (kg) |
|-------------|---------|-------|-----|-----|----|-----|----|------|-------|------|-------|------|------------|
| 40 - 1" 1/2 | SR. 63 | 250,5 | 133 | 66 | 33 | 110 | 4 | M 16 | 162 | 80,5 | 100,5 | F07 | 4,9 |
| 50 - 2" | | 257,5 | 140 | 71 | 43 | 125 | 4 | M 16 | 162 | 80,5 | 100,5 | F07 | 5,9 |
| 65 - 2" 1/2 | SR. 85 | 298,5 | 153 | 78 | 46 | 145 | 4 | M 16 | 162 | 80,5 | 100,5 | F07 | 9,3 |
| 80 - 3" | | 317,5 | 159 | 89 | 46 | 160 | 8 | M 16 | 162 | 80,5 | 100,5 | F07 | 12,5 |
| 100 - 4" | SR. 100 | 337 | 178 | 102 | 52 | 180 | 8 | M 16 | 207 | 97,5 | 117 | F07 | 13,8 |
| 125 - 5" | | 378,5 | 190 | 117 | 56 | 210 | 8 | M 16 | 237,5 | 106 | 128,5 | F07 | 20,2 |
| 150 - 6" | SR. 115 | 391,5 | 203 | 130 | 56 | 240 | 8 | M 20 | 271,5 | 123 | 141,5 | F07 | 22,1 |
| 200 - 8" | SR. 160 | 478,0 | 238 | 159 | 60 | 295 | 8 | M 20 | 328 | 137 | 171,5 | F10 | 48 |
| 250 - 10" | | 607,0 | 268 | 190 | 68 | 350 | 12 | M 20 | 366 | 148 | 183,5 | F10 | 82,1 |
| 300 - 12" | SR. 200 | 645 | 306 | 222 | 78 | 400 | 12 | M 20 | 522 | 187 | 218 | F10 | 91,2 |

AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE «Équipements sous pression» : catégorie III module H.
Les procédures de tests sont réalisées suivant les normes EN 12266-1, Din 3230, BS 6755 et ISO 5208 :
Corps : 24 bar.
Siège : 17,6 bar.

* La préconisation du vérin correspond à une utilisation pour ΔP maxi de 10 bar sous une pression d'alimentation d'air de 6 bar.
(Pour ΔP 16 bar nous consulter)

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de services maxi : 16 bar.
Température Maxi : -15°C / +130°C.
Température de pointe : -30°C / +150°C.

Écartement suivant les normes NF EN 558-1 série 20, ISO 5272 série 20, DIN 3202.

Montage à brides suivant PN10 / PN16 jusqu'au DN150 et PN10 pour les diamètres supérieurs suivant les normes EN 1092-2, BS 450, AISI B16.1-5. Adaptable entre brides PN16 et ASA 150 sur demande.

