

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "AUMA"

## VG 6400-UX4



### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение:  
производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство : цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10  
Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют : нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения.  
Сальник : выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора.  
Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

### КОД ЗАДВИЖКИ

<input type="checkbox"/>	VG 6400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	VG 6400-U14	AUMA 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	.....	.....



### ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
8	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

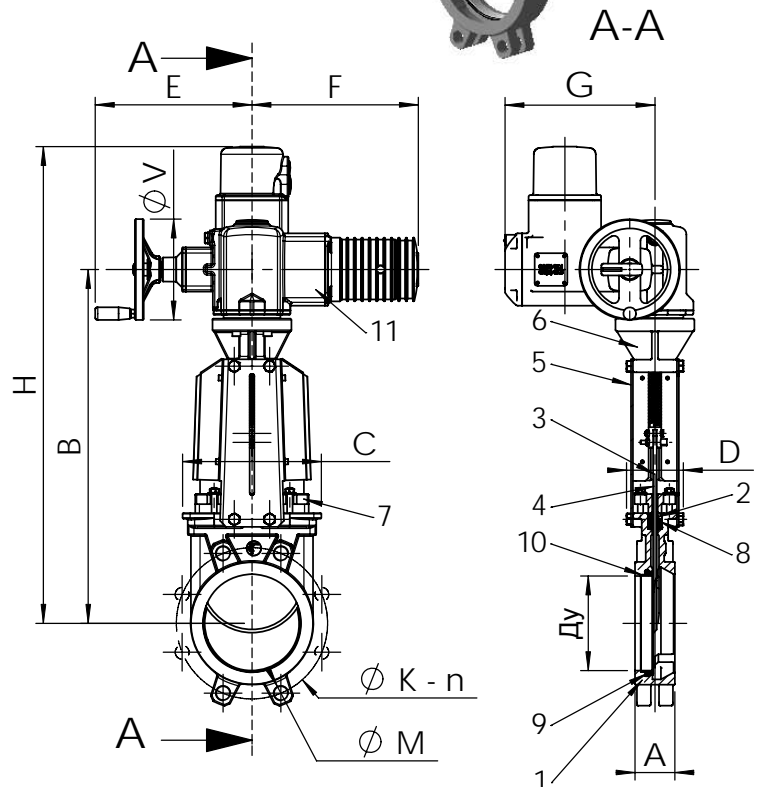
Ду	Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	125	4	4-M16	27	
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	76
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	86
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль H.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.