

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ

## VG 6400-08



**Tecofi'φ**  
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

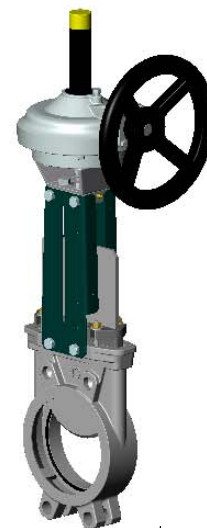
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



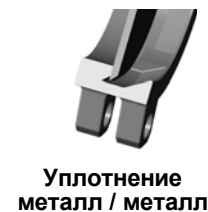
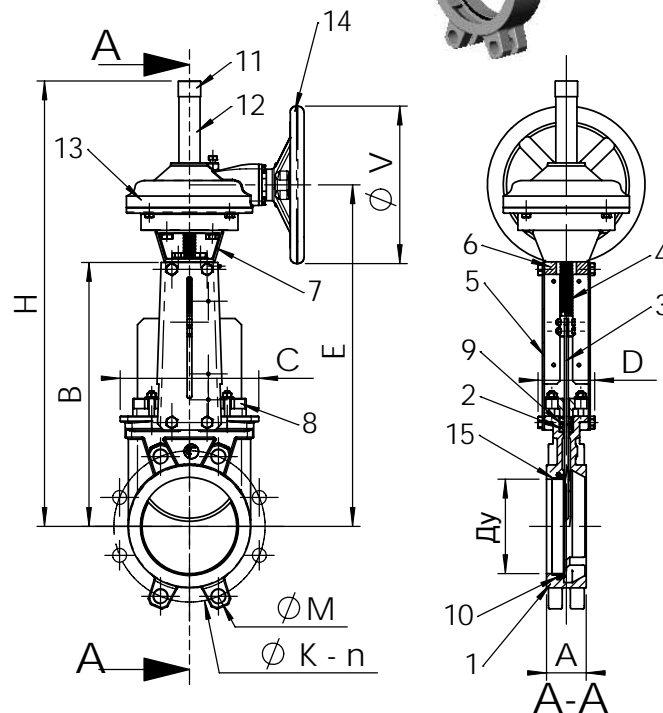
### ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Кол-во	Описание	Материал
15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Редуктор	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Восход	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду	мм	дюйм	A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
400	16"	100	945	494	290	1073	500	1594	515	16	10-M24	159	
450	18"	106	1040	547	290	1168	500	1708	565	20	14-M24	198	
500	20"	110	1150	613	290	1278	500	1930	620	20	14-M24	233	
600	24"	110	1354	716	290	1482	800	2182	725	20	14-M27	277	
700	28"	110	1540	835	400	1668	800	2488	840	24	16-M27	456	
800	32"	110	1750	972	400	1878	800	2818	950	24	16-M30	612	
900	36"	110	1990	1041	400	2118	800	3238	1050	28	20-M30	657	
1000	40"	110	2195	1152	450	2323	800	3563	1160	28	20-M33	917	
1200	48"	120	2390	1255	450	2518	960	4018	1380	32	22-M36	1260	



### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :  
 Ду 400-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура :  
 -10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Équipements sous pression» : категория III модуль H.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.