

Ref. : VGT 6400-03.pas

Rev. : G

Date : 04/08/2011

Page : 1/1

VANNE A GUILLOTINE A PELLE TRAVERSANTE A VERIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

VGT 6400-03



APPLICATION

Usage général : cette vanne est particulièrement adaptée en papeterie, en sortie de pulpeurs, pour la récupération du vieux papier où le produit est mélangé avec de nombreuses impuretés (ex.: agrafes).

CARACTERISTIQUES GENERALES

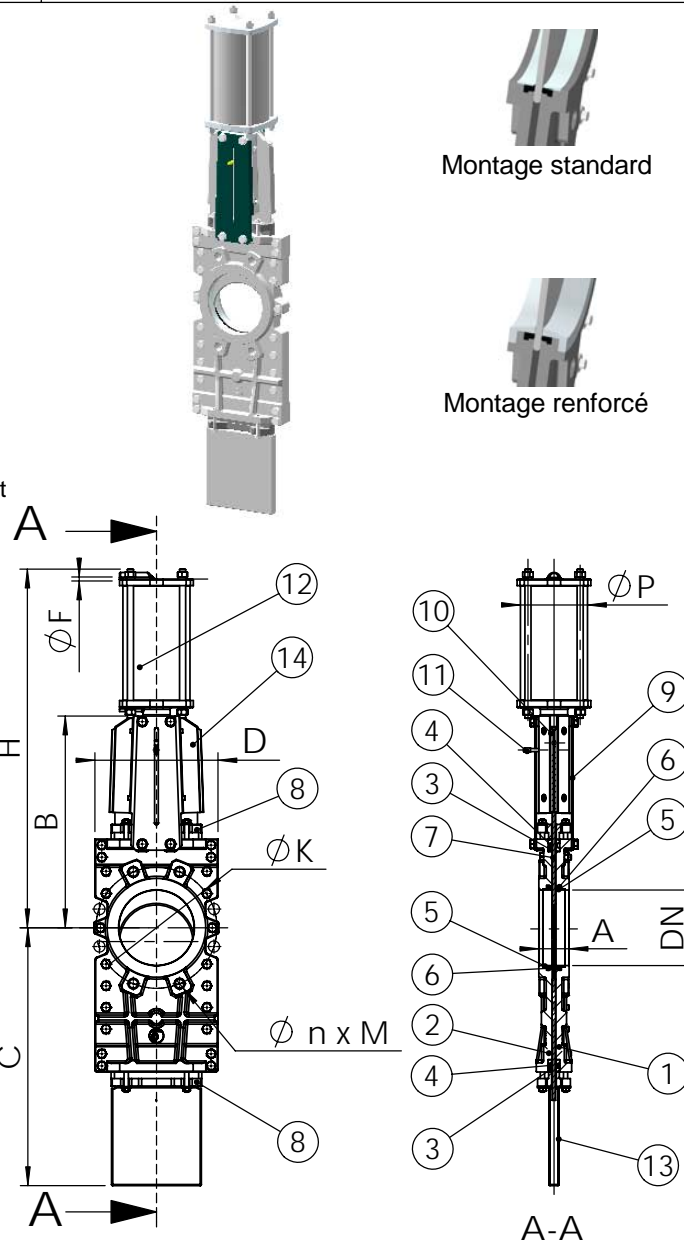
- Gamme : du DN 50 au DN 700.
- Vanne bidirectionnelle, avec deux joints de siège.
- Corps plus long en deux parties assemblées par boulonnage.
- La pelle est plus longue et ressort à l'extérieur du corps en partie basse, ce qui nécessite un deuxième système de presse étoupe.
- La pelle comporte un orifice, qui assure:
 - en position vanne ouverte, un passage intégral du fluide sans zone de rétention.
 - en position vanne fermée, la fermeture complète de la vanne.
- Aucune zone de rétention: intéressant en chargement ou déchargement d'appareil chimique (sécheur, réacteur...).
- Fermeture dans des conditions difficiles, pas d'accumulation de produit en fond de gorge de dégagement de pelle.

CONSTRUCTION

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	
14	2	Capot latéral	Inox	
13	1	Capot inférieur	Inox	
12	1	Vérin pneumatique	Aluminium	
11	1	Indicateur de position	Inox 304	
10	1	Axe de vérin	Inox	
9*	2	Plaque support	Acier + époxy	
8	2	Fouloir de presse étoupe	Aluminium	
7	1	Pelle	X5CrNiMo 17-12-2	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 970 316 s16
6	2	Joint d'étanchéité	EPDM	
5	2	Frette	Inox 316	DIN : X5CrNiMo18 10 ASTM : A 182 AISI 316 BS : 970 316 s16
4	2	Joint torique	EPDM	
3	4	Garniture PE	Coton suiffé	
2	1	Contre corps	Inox GX5CrNiMo 19-11-2	DIN : G-X6CrNiMo18 10 ASTM : A 351 Grade CF8M BS : 1504 316 C16
1	1	Corps	Inox GX5CrNiMo 19-11-2	DIN : G-X6CrNiMo18 10 ASTM : A 351 Grade CF8M BS : 1504 316 C16
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	

DIMENSIONS

DN		A	B	C	D	ØF	ØP	H	ØK	n x M	Poids (Kg)
mm	inch										
50	2"	40	246	244	150	1/4"	80	412	125	4 x M16	12
65	2 1/2"	40	264	291	168	1/4"	80	458	145	4 x M16	14.3
80	3"	50	295	333	184	1/4"	80	502	160	8 x M16	20.7
100	4"	50	335	383	205	1/4"	100	562	180	8 x M16	27.2
125	5"	50	375	443	220	1/4"	125	635	210	8 x M16	33.6
150	6"	60	423	512	240	1/4"	125	718	240	8 x M20	42.3
200	8"	60	528	652	295	1/4"	160	885	295	8 x M20	70.8
250	10"	70	627	781	355	1/4"	200	1042	350	12 x M20	133.9
300	12"	70	702	938	410	1/4"	200	1164	400	12 x M20	148.2
350	14"	96	835	1043	NC	3/8"	250	1362	460	16 x M20	200
400	16"	100	945	1168	NC	3/8"	250	1542	515	16 x M24	281
450	18"	106	1040	1296	NC	1/2"	250	1677	565	20 x M24	427
500	20"	110	1150	1454	NC	1/2"	300	1842	620	20 x M24	540
600	24"	110	1354	1706	NC	1/2"	300	2147	725	20 x M27	609
700	28"	110	1540	1981	NC	1/2"	350	2542	840	24 x M27	1054



*Plaques-supports préformées jusqu'au DN 300.

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi :
 DN 50-250 : 10 bar
 DN 300-400 : 6 bar
 DN 450-600 : 3.5 bar
 DN 700 : 2.5 bar

Température maxi : +110 °C

AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE «Équipements sous pression» : catégorie III module H.

Les procédures de tests sont réalisées suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208. Écartement suivant standard TECOFI.

Portée de joint suivant la norme EN 1092-1.

Montage entre brides ISO PN10 suivant la norme EN 1092-1.