

Ref. : VG 3400-05.pas

Rev. : I

Date : 03/02/2012

Page : 1/1

# VANNE A GUILLOTINE A CARRE DE MANOEUVRE TIGE MONTANTE

## VG 3400-05



**Tecofi'**  
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

### APPLICATION

Usage général : Fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, produits chimiques poudreux et cristallisants, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme : DN 50 à DN400.

Vanne «tout ou rien» ou de régulation.

Montage entre-brides ISO PN10.

Étanchéité unidirectionnelle, indication du sens du fluide grâce à la flèche sur le corps.

Peu de zone de rétention : la pelle est guidée dans le corps et comporte peu de jeu.

Presse-étoupe : montage avec tresses et tore élastomère (même matériaux que le joint de siège) afin d'assurer l'élasticité de l'ensemble et de diminuer les couples de manoeuvre. Peu de pertes de charge. Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme.



### CONSTRUCTION

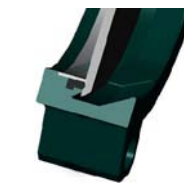
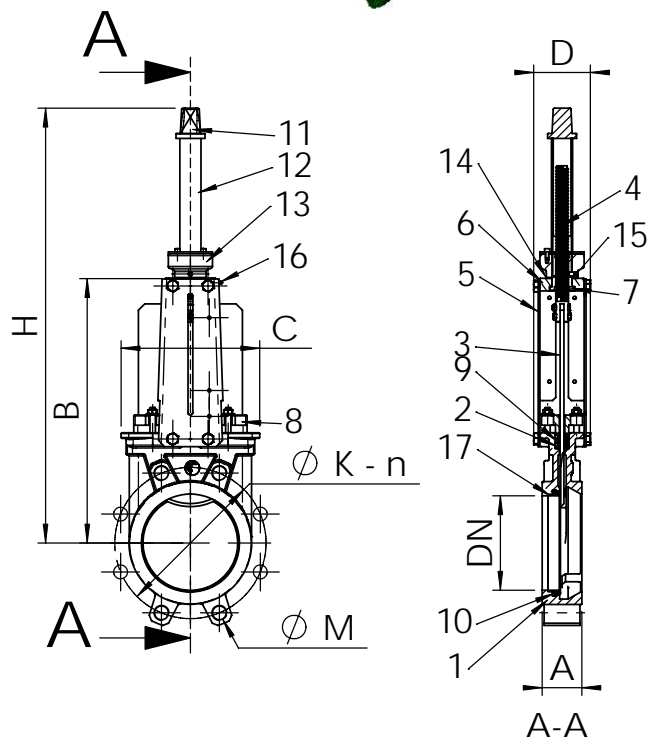
17**	1	Frette	Inox 316	DIN: X5CrNiMo 18 10 ASTM: A 182 AISI 316 BS: 970 316 S16
16	1	Graisseur	Inox	
15	1	Vis d'arrêt	Inox	
14	1	Rondelle d'appui	Bronze	
13	1	Contre écrou	Fonte EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1542 Grade 250
12	1	Tube de protection	Acier	
11	1	Carré de manoeuvre	Fonte EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1542 Grade 250
10**	1	Joint d'étanchéité	Nitrile	
9	1	Joint torique	Nitrile	
8	1	Fouloir de presse étoupe	Aluminium	
7	1	Ecrou	Bronze	
6	1	Potence	Acier zingué	
5*	2	Plaque support	Acier + époxy	
4	1	Vis de manoeuvre	Inox 13%Cr	
3	1	Pelle	Inox X5CrNi 18-10	DIN: X5CrNi 18 10 ASTM: A 182 AISI 304 BS: 1449-2 304 S15
2	2	Garniture PE	PTFE	
1	1	Corps	Fonte EN-GJL-250	DIN: GG25 ASTM: A48 class 40B BS: 1542 Grade 250
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	

\*Plaques-support préformées jusqu'au DN300.

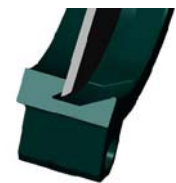
\*\* Pièces non présentes sur étanchéité métal-métal.

### DIMENSIONS

Ø DN/ND		A	B	C	D	H	Ø K	n	Ø M	Poids (Kg)
mm	inch									
50	2"	40	240	124	83	475	125	4	4-M16	6,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	500	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	530	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	570	180	8	4-M16	10,5
125	5"	50	373	189	93	650	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	700	240	8	4-M20	17,5
200	8"	60	533	275	108	870	295	8	4-M20	32,8
250	10"	70	625	326	108	1070	350	12	8-M20	45,0
300	12"	70	732	380	108	1170	400	12	8-M20	59,0
350	14"	96	835	438	290	1430	460	16	10-M20	114,0
400	16"	100	945	494	290	1520	515	16	10-M24	148,0



Étanchéité standard



Étanchéité métal/métal

### CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : DN 50-250 : 10 bar.

DN 300-400 : 7 bar.

Température maxi : -10°C / +80°C (Étanchéité standard)

### AGREMENT ET NORMES

Fabrication répondant aux exigences de la Directive Européenne 97/23/CE «Équipements sous pression» : catégorie III module H.

En option, produit conforme à la Directive européenne ATEX

"Atmosphères explosives" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD c et ATEX II 3 GD c. Pression d'essai suivant les normes EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.

Raccordement entre-brides suivant la norme EN 1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10.

Matières disponibles en option (Si coché)	Température maximum	
Métal / métal	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Nitrile blanc	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Silicone	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

Parc Technoland - 2 Allée du Lazio - 69800 Saint Priest - FRANCE

Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70

E-mail : tecofi@tecofi.fr - Service commercial / Sales dep. : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr