

ПРИМЕНЕНИЕ

Общее применение : вода, воздух, кислоты...
"Нельзя применять на пар"

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разработан по норме NF NE 593.
ТЕКФЛАЙ ЛАГ с резьбовыми проушинами предназначен для установки на винтах, 100% герметичность в двух направлениях. Форма уплотнения «кольцо», которая обеспечивает отличное удержание (седловое уплотнение может быть приклеено к корпусу для применения при вакууме). Шток состоит из двух частей, что позволяет значительно уменьшить гидравлическое сопротивление, благодаря уменьшенной толщине диска и его форме, особенно при малых размерах диаметров. Диск прошел специальную механическую обработку по краю, что обеспечивает уменьшение усилия и постоянство значения величины крутящего момента. Прочно посаженный шток. Прокладки на оси из нержавеющей стали покрыты PTFE. Заменяемое седловое уплотнение. Верхний фланец по ISO 5211.

ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Переходная шайба	Алюминий
12	4	Винт	Нержавеющая сталь
11	4	Шайба	Нержавеющая сталь
10	1	Пневмопривод односторонний	Анодированный алюминий
9	2	Шпонка	Нержавеющая сталь
8	1	Прокладка	NBR
7	2	Кольцевая прокладка	NBR
6	2	Направляющая втулка	Сталь покрытая тефлоном
5	1	Верхний шток	Нержавеющая сталь 420
4	1	Нижний шток	Нержавеющая сталь 420
3	1	Манжета	Жаростойкий ЭПДМ
2	1	Диск	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250

РАЗМЕРЫ

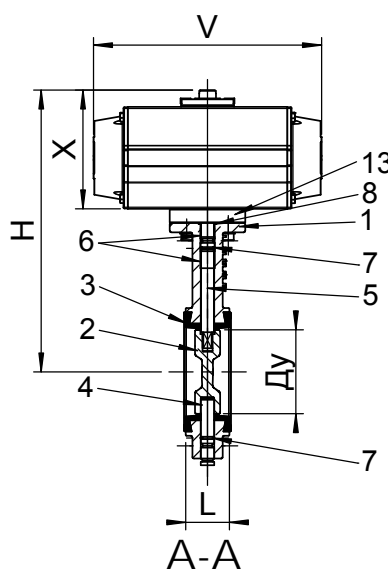
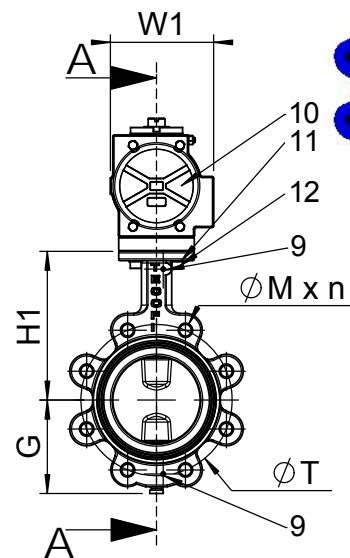
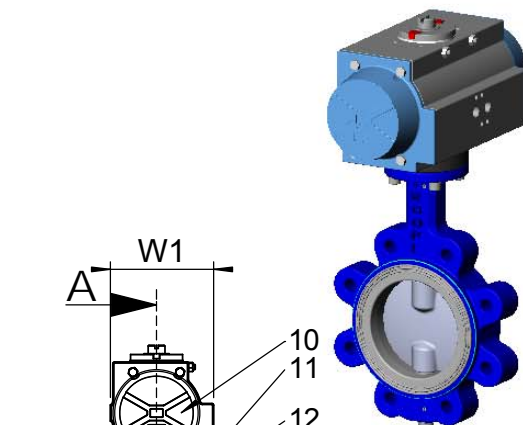
Ду	Код *	H	H1	G	L	Ø T	n	Ø M	V	W1	X	ТИП	Вес (кг)
40 – 1" 1/2	SR 63	313	133	66	33	110	4	M 16	164	80,5	113	F07	4,9
50 – 2"		325	140	71	43	125	4	M 16	164	80,5	113	F07	5,9
65 – 2" 1/2	SR 75	362	153	78	46	145	4	M 16	210	94,5	131	F07	9,3
80 – 3"	SR 85	393	159	89	46	160	8	M 16	240,5	106	145	F07	12,5
100 – 4"		425	178	102	52	180	8	M 16	240,5	106	145	F07	13,8
125 – 5"	SR 100	467	190	117	56	210	8	M 16	275	123	157,8	F07	20,2
150 – 6"	SR 115	525	203	130	56	240	8	M 20	333	137	192,4	F07	22,1
200 – 8"	SR 125	601	238	159	60	295	8	M 20	372	148	204,4	F10	48
250 – 10"	SR 200	766	268	190	68	350	12	M 20	578,5	217	308	F10	82,1
300 – 12"		836	306	222	78	400	12	M 20	578,5	217	308	F10	91,2

* Рекомендуется использовать пневматический привод при ΔP не больше 10 бар под давлением подачи воздуха в 6 бар (для ΔP 16 бар, обращайтесь к нам)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : 16 бар
Максимальная температура : -15°C / +130°C.
Максимальные значения температуры : -30°C / +150°C.

Уплотнение по заказу	Температура	Максимальные значения температур
ЭПДМ	+4°C / +110°C	-20°C / +130°C
CSM (Гипалон)	+4°C / +80°C	-20°C / +110°C
FPM (Витон)	-10°C / +170°C	-20°C / +200°C
Силикон	-20°C / +170°C	-40°C / +200°C
Нитрил (NBR)	-10°C / +80°C	-20°C / +90°C

**НОРМЫ И СТАНДАРТЫ**

Производство в соответствии с Европейской Директивой 2014/68/UE "Оборудование для работы под давлением" : модуль H.

Методы испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 6755 и ISO 5208 :

Корпус : 24 бара.
Седло : 17,6 бар.

Строительная длина соответствует нормам NF EN 558-1 серия 20, ISO 5272 серия 20, DIN 3202. Фланцевый монтаж Ру10 / Ру16 для Ду до 150 и Ру10 для больших диаметров согласно нормам EN 1092-2, BS 450, AISI B16.1-5. По запросу : межфланцевый монтаж Ру16 и ASA 150.